



# Facciate ventilate

Sistemi di fissaggio per facciate ventilate

**[www.ejot.it/crossfix](http://www.ejot.it/crossfix)**

## Indice sezione

### Facciate ventilate

|                                              |    |                                              |    |
|----------------------------------------------|----|----------------------------------------------|----|
| Tecnologie di fissaggio per l'edilizia       | 3  | Rivetto cieco ECORIV®                        | 55 |
| Contatti EJOT Italia                         | 4  | EJOT® Fermalisole DH                         | 56 |
| EJOT EPD                                     | 5  | EJOT® Punta di montaggio (DH)                | 57 |
| Panoramica delle aree di attività EJOT®      | 6  | EJOT® DMH                                    | 58 |
| Software service                             | 8  | EJOT® Piattello metallico DMT                | 59 |
| EJOT Anchor Fix®                             | 8  | CROSSFIX® check list                         | 60 |
| Simulatore Multifix                          | 8  | Abbreviazioni tecniche                       | 62 |
| EJOT® Approval tool                          | 9  | Applicazioni                                 | 62 |
| Tipologie di vite                            | 11 | Legenda icone                                | 63 |
| Vantaggi CROSSFIX®                           | 13 | Applicazioni   Dati tecnici   Certificazioni | 63 |
| Vite autoforante JT6-2/5-5.0 VARIO           |    |                                              |    |
| Vite autoforante JT9-2/5-5.0 VARIO           | 14 |                                              |    |
| Staffa CROSSFIX® K1 A2/A4                    | 16 |                                              |    |
| Staffa CROSSFIX® mouse A2/A4                 | 18 |                                              |    |
| CROSSFIX® Powerkey PK A2/A4                  | 19 |                                              |    |
| CROSSFIX® Claw                               | 19 |                                              |    |
| CROSSFIX® Profili di supporto                | 20 |                                              |    |
| Sistema LT                                   | 24 |                                              |    |
| Guida alla scelta dei prodotti sistema LT    | 26 |                                              |    |
| Sistema LT-TD                                | 28 |                                              |    |
| Guida alla scelta dei prodotti sistema LT-TD | 30 |                                              |    |
| Sistema LT-XT                                | 32 |                                              |    |
| Guida alla scelta dei prodotti sistema LT-XT | 34 |                                              |    |
| Guida al montaggio del sistema LT-XT         | 35 |                                              |    |
| EJOFAST® JF3-LT-2-5,5 KD12                   | 36 |                                              |    |
| EJOFAST® JF3-LT-2-5.5 KD16                   | 37 |                                              |    |
| JT3-LT-3-5.5x30 KD16                         | 38 |                                              |    |
| JT4-LT-3-5.5x25 KD16                         | 39 |                                              |    |
| JT4-LT-XT-2/6-6.0x50 KD16                    | 40 |                                              |    |
| EJOT® Bussola di centraggio F                | 41 |                                              |    |
| EJOT® Bussola di centraggio S                | 42 |                                              |    |
| JT4-LT-XT-3H/4-5.5x19                        | 44 |                                              |    |
| JT4-LT-XT-3H/6-5.5x25                        | 45 |                                              |    |
| Bussole di centraggio XT- (F)                | 46 |                                              |    |
| Bussole di centraggio XT- (S)                | 47 |                                              |    |
| JT3-LT-TD-3-5,5                              | 48 |                                              |    |
| JT4-LT-TD-3-5,5                              | 49 |                                              |    |
| Bussola di centraggio TD- (F)                | 50 |                                              |    |
| Bussola di centraggio TD- (S)                | 51 |                                              |    |
| JT4-XT                                       | 52 |                                              |    |
| JT4-FR-2H/6-4.8                              | 53 |                                              |    |
| JT4-S-2-4.8                                  | 54 |                                              |    |
| JT4-ST3-3-4.8                                | 54 |                                              |    |



Stabilimento produttivo delle viti bimetalliche  
Sede „In der Aue“, Bad Laasphe (Germania)

## Tecnologie di fissaggio per l'edilizia

**Nel settore dell'edilizia, EJOT è attiva in diverse aree applicative nell'ambito dell'involucro esterno degli edifici. EJOT dispone di un'ampia gamma di prodotti e specifiche conoscenze tecniche sulle soluzioni di fissaggio.**

La ricerca di prodotti di alta qualità per EJOT non è fine a sè stessa: un fissaggio opportunamente progettato, infatti, garantisce sicurezza del montaggio, e quindi una riduzione di costi, evitando al contempo l'insorgere di reclami. In quest'ottica, EJOT fornisce tecnologie di fissaggio in linea con i più alti standard di qualità, secondo ISO/TS 16949. Tra i nostri servizi spiccano un'eccellente organizzazione logistica, un customer service competente e disponibile, ed un ufficio tecnico in grado di fornire consulenze circa la scelta del prodotto e consigli di applicazione, anche tramite seminari specifici e assistenza in loco.

I nostri prodotti innovativi sono la chiave del successo di EJOT. Niente viene lasciato al caso. Identifichiamo sul posto le richieste dei nostri clienti e le necessità del cantiere. Le esigenze di mercato e dei reparti di ricerca e sviluppo vengono soddisfatte attraverso incontri periodici tra i nostri tecnici e specialisti provenienti da tutti i settori dell'edilizia. In questo modo vengono sviluppate soluzioni di prodotto innovative caratterizzate da un valore aggiunto che soddisfa le esigenze dei clienti.



**EJOT Italia Qualità online:**  
[www.ejot.it/azienda/qualità](http://www.ejot.it/azienda/qualità)

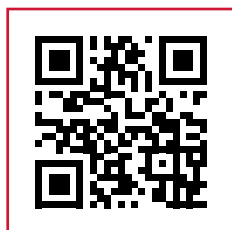


## EJOT Italia

**EJOT S.A.S. di EJOT Tecnologie di fissaggio S.R.L.**  
**Via Marco Polo 16**  
**35011 Campodarsego (PD)**

Tel.: +39 049 986 9000  
+39 049 986 9014

E-mail: [infoIT@ejot.com](mailto:infoIT@ejot.com)



**[www.ejot.it](http://www.ejot.it)**



## La sostenibilità è la nostra forza, EJOT EPD

**La tutela ambientale e l'uso sostenibile delle risorse sono tra le attività più importanti per il futuro. Anche nell'edilizia la sostenibilità sta diventando un valore sempre più importante.**

Gli edifici sono valutati secondo criteri ecologici, quali l'efficienza energetica, il consumo di risorse, ecc. In particolare, in fase di assegnazione degli appalti viene sempre più spesso tenuto conto di questi criteri. Nel prossimo Regolamento Europeo sui prodotti da costruzione (CPR) saranno necessarie prove in merito a „igiene, ambiente, salute“ e „uso sostenibile delle risorse naturali“. EJOT, già da qualche anno, ha soddisfatto questi requisiti nel campo dei sistemi a cappotto ETICS.

In qualità di leader nella produzione di tasselli, EJOT ha ottenuto una dichiarazione ambientale di prodotto (Environmental Product Declaration, EPD), e dispone

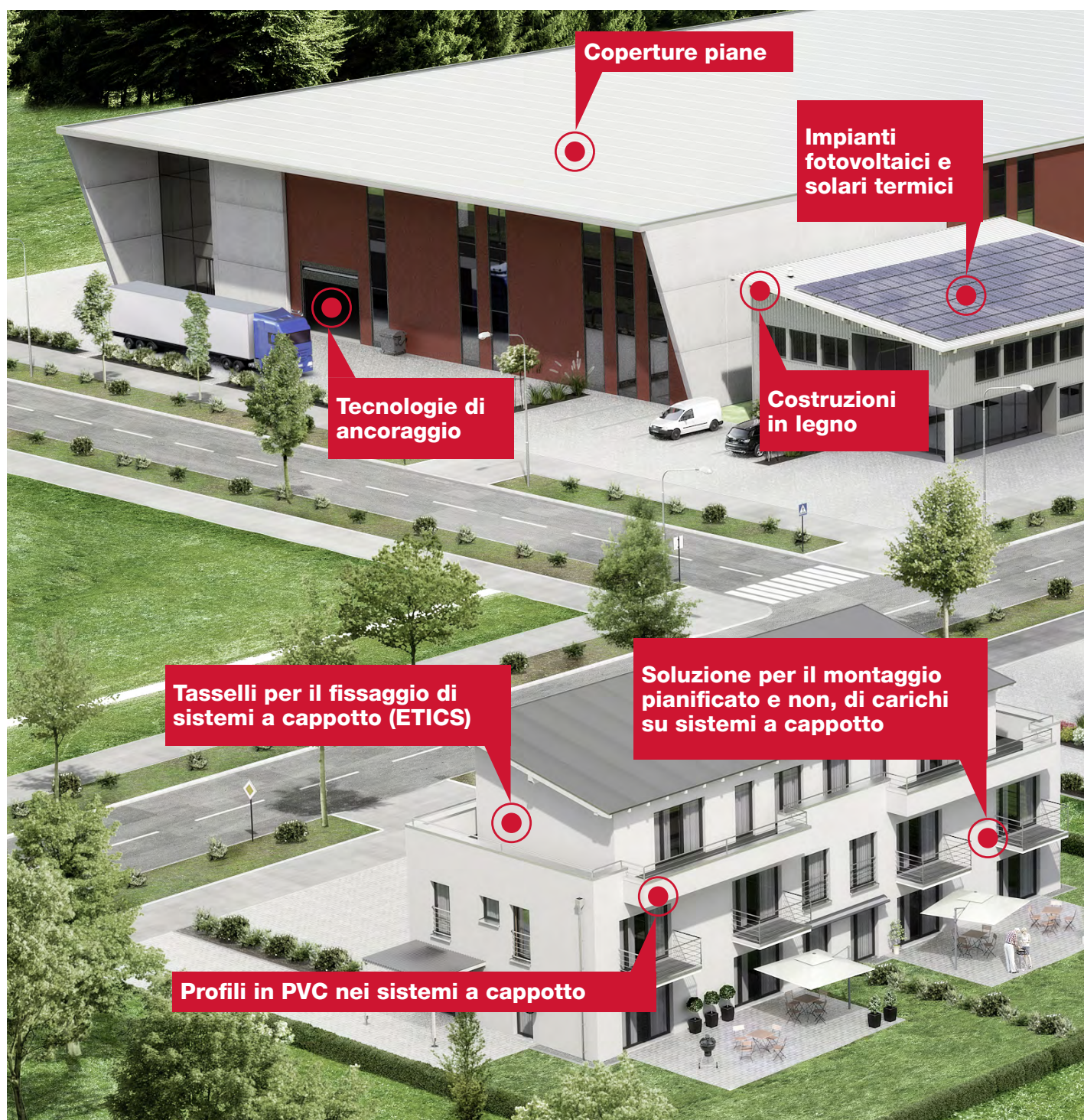
pertanto di una documentazione completa sulla sostenibilità e sul bilancio degli impatti ambientali dei suoi prodotti.

Successivamente sono stati redatti i documenti EPD anche per i prodotti utilizzati nel fissaggio di coperture piane e di facciate ventilate. Con il settore delle costruzioni industriali leggere, EJOT ha completato il suo portfolio delle dichiarazioni ambientali di prodotto, secondo il DIN EN 15978.

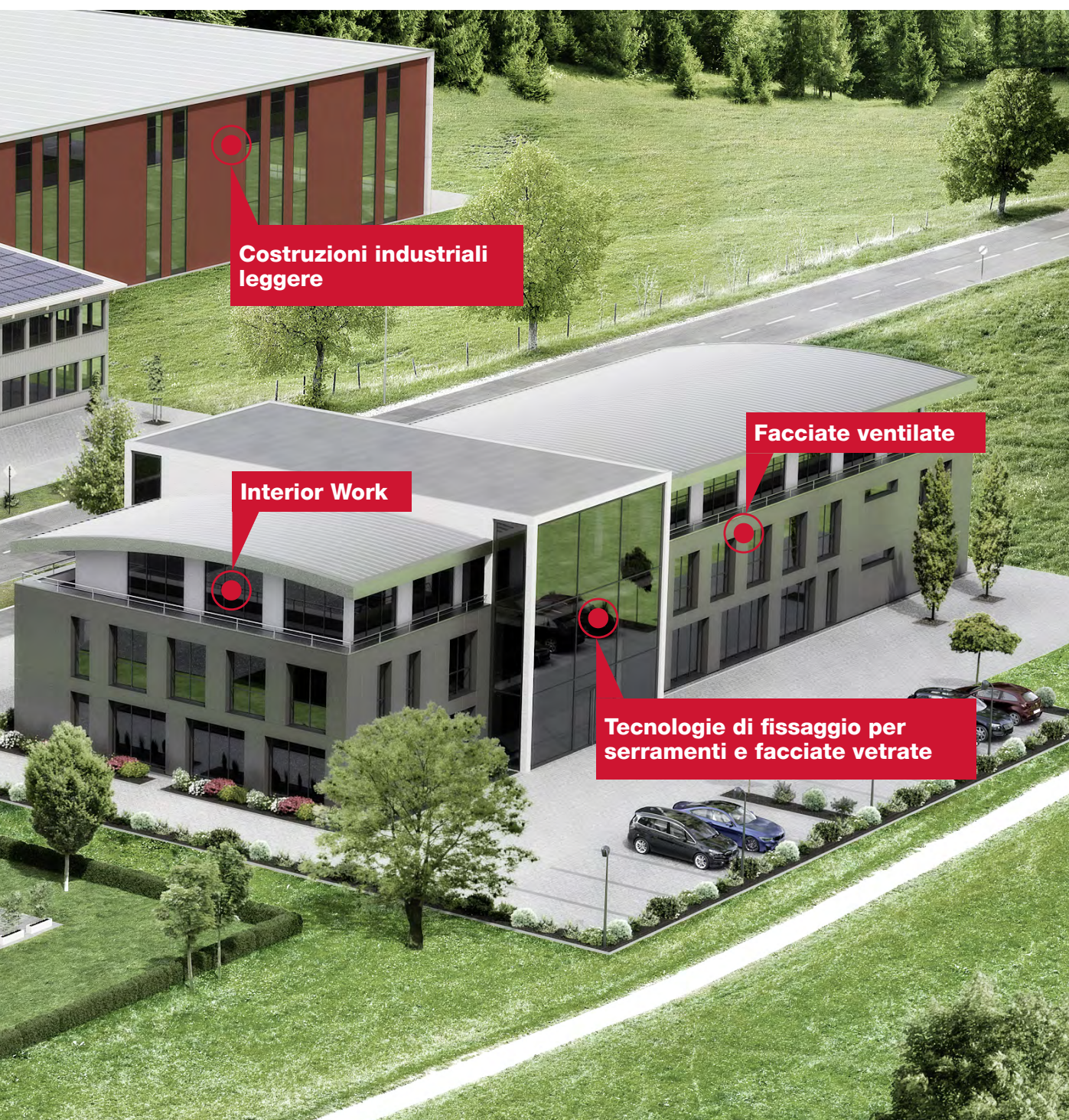


# EJOT® è attiva in diversi ambiti applicativi

Panoramica delle aree di attività EJOT®



EJOT offre soluzioni di fissaggio professionali e specifiche conoscenze tecniche in tutto il settore edile, delle costruzioni industriali leggere e delle applicazioni ETICS. EJOT sviluppa insieme al cliente soluzioni per risolvere in modo efficace problematiche di fissaggio e assemblaggio, con lo scopo di garantire qualità e sicurezza riducendo i costi di sistema grazie a un impiego intelligente di materiale.



# Software service

## EJOT Anchor Fix®

Con la nuovissima versione del software di dimensionamento gratuito per applicazioni pesanti EJOT ANCHOR FIX®, EJOT mette a disposizione uno strumento utile per il dimensionamento statico di ancoraggi meccanici e chimici. Sviluppato appositamente per ingegneri, strutturisti, progettisti e installatori il software può essere utilizzato anche come guida pratica nella fase di pre-pianificazione.

Con EJOT ANCHOR FIX® è possibile determinare i valori limite di capacità di carico dei prodotti EJOT, come tasselli e viti per calcestruzzo, oppure il dimensionamento di tasselli in nylon e ancoraggi chimici in calcestruzzo e muratura.

Con gli ultimi aggiornamenti, il software è stato integrato con gli ancoraggi per facciate EJOT CROSFIX®

e fissaggi per la progettazione di casi di carico per sistemi antincendio e sismico. EJOT ANCHOR FIX® consente inoltre, di inserire direttamente dati delle prove di trazione in cantiere e la loro valutazione in conformità alle normative.

La selezione mirata dei metodi di calcolo per il fissaggio singolo o multiplo di vari prodotti offre all'utente sicurezza applicativa. L'affidabilità della pianificazione da parte dell'utente è ottenuta grazie all'output dei requisiti individuali per gli ancoraggi chimici, con livelli di impostazione variabili. Tutti i documenti aggiuntivi, come le approvazioni e le schede tecniche dei prodotti, sono facilmente accessibili direttamente dal software



EJOT ANCHOR FIX® download:

[www.ejot.it/construction/software/anchor-fix](http://www.ejot.it/construction/software/anchor-fix)

## Simulatore Multifix

Lo strumento di calcolo Multifix è pratico per verificare il numero di cartucce di resina necessarie per il tuo progetto.

Con l'inserimento di pochi dati potrai accertare il quantitativo di resina da utilizzare, riducendo gli sprechi per un'installazione più conveniente.



EJOT Simulatore Multifix download:

[www.ejot.it/multifix-calculator-modal](http://www.ejot.it/multifix-calculator-modal)

## EJOT® Approval tool

Software per la facile determinazione dei sistemi di fissaggio certificati e dei relativi valori caratteristici (resistenza alla trazione e capacità di carico), la versione è supportata dal database delle Valutazioni Tecniche Europee ETA-10/0200, ETA-13/0177 e dalle Certificazioni Z-14.1-4 e Z-14.4-779.

Confronto facile e veloce dei prodotti EJOT per la rispettiva applicazione e selezione del fissaggio ottimale.

### Vantaggi

- > Semplicità d'uso
- > Illustrazione realistica delle applicazioni
- > Istruzioni di lettura certificazioni
- > Ottenimento del documento di certificazione corretto in pochi step



EJOT Approval tool download:

**[www.ejot.it/construction/software/approval-assistant](http://www.ejot.it/construction/software/approval-assistant)**

# Legenda codici EJOT®

## per viti autoforanti, automaschianti e autofilettanti

Si consideri come esempio il seguente articolo:

**EJOT® JT3-FR-2H-4,8x19** (con rondella di tenuta E11 e colorazione RAL 9006)

|                                                     |          |          |          |   |             |   |          |             |   |             |   |             |   |          |             |   |              |
|-----------------------------------------------------|----------|----------|----------|---|-------------|---|----------|-------------|---|-------------|---|-------------|---|----------|-------------|---|--------------|
| <b>Esempio</b>                                      | <b>J</b> | <b>T</b> | <b>3</b> | - | <b>FR</b>   | - | <b>2</b> | <b>H</b>    | - | <b>4.8</b>  | x | <b>19</b>   | - | <b>E</b> | <b>11</b>   | - | <b>9006</b>  |
| <b>Identificativo vite EJOT</b>                     | <b>J</b> |          |          |   |             |   |          |             |   |             |   |             |   |          |             |   |              |
| <b>Tipologia di vite</b>                            |          |          |          |   |             |   |          |             |   |             |   |             |   |          |             |   |              |
| Vite per calcestruzzo                               |          | <b>C</b> |          |   |             |   |          |             |   |             |   |             |   |          |             |   |              |
| Autoforante                                         |          | <b>T</b> |          |   |             |   |          |             |   |             |   |             |   |          |             |   |              |
| EJOFAST®                                            |          | <b>F</b> |          |   |             |   |          |             |   |             |   |             |   |          |             |   |              |
| Autofilettante                                      |          | <b>A</b> |          |   |             |   |          |             |   |             |   |             |   |          |             |   |              |
| Automaschiante                                      |          | <b>Z</b> |          |   |             |   |          |             |   |             |   |             |   |          |             |   |              |
| Ripartizione                                        |          | <b>B</b> |          |   |             |   |          |             |   |             |   |             |   |          |             |   |              |
| Vite per legno                                      |          | <b>W</b> |          |   |             |   |          |             |   |             |   |             |   |          |             |   |              |
| <b>Materiali per viti autoforanti (JT, JF)</b>      |          |          |          |   |             |   |          |             |   |             |   |             |   |          |             |   |              |
| Acciaio al carbonio                                 |          |          | <b>2</b> |   |             |   |          |             |   |             |   |             |   |          |             |   |              |
| Acciaio inox A2 con punta temprata                  |          |          | <b>3</b> |   |             |   |          |             |   |             |   |             |   |          |             |   |              |
| Acciaio inox A4 con punta temprata                  |          |          | <b>6</b> |   |             |   |          |             |   |             |   |             |   |          |             |   |              |
| Acciaio inox A2                                     |          |          | <b>4</b> |   |             |   |          |             |   |             |   |             |   |          |             |   |              |
| Acciaio inox A4                                     |          |          | <b>9</b> |   |             |   |          |             |   |             |   |             |   |          |             |   |              |
| <b>Materiali per viti autoformanti (JA, JZ, JB)</b> |          |          |          |   |             |   |          |             |   |             |   |             |   |          |             |   |              |
| Acciaio inox HCR (1.4529) / CORREMAKS®              |          |          | <b>1</b> |   |             |   |          |             |   |             |   |             |   |          |             |   |              |
| Acciaio al carbonio                                 |          |          | <b>2</b> |   |             |   |          |             |   |             |   |             |   |          |             |   |              |
| Acciaio inox A2                                     |          |          | <b>3</b> |   |             |   |          |             |   |             |   |             |   |          |             |   |              |
| Acciaio inox A2 con punta temprata                  |          |          | <b>5</b> |   |             |   |          |             |   |             |   |             |   |          |             |   |              |
| Acciaio inox A2 / CRONIMAKS                         |          |          | <b>7</b> |   |             |   |          |             |   |             |   |             |   |          |             |   |              |
| <b>Testa</b>                                        |          |          |          |   |             |   |          |             |   |             |   |             |   |          |             |   |              |
| Standard (testa esagonale)                          |          |          |          |   |             |   |          |             |   |             |   |             |   |          |             |   |              |
| Testa bombata                                       |          |          |          |   | <b>FR</b>   |   |          |             |   |             |   |             |   |          |             |   |              |
| Inserto TORX®                                       |          |          |          |   | <b>T/TX</b> |   |          |             |   |             |   |             |   |          |             |   |              |
| Con filetto di supporto                             |          |          |          |   | <b>D</b>    |   |          |             |   |             |   |             |   |          |             |   |              |
| Con dentellatura sotto testa                        |          |          |          |   | <b>X</b>    |   |          |             |   |             |   |             |   |          |             |   |              |
| Testa svasata con inserto TORX® TX                  |          |          |          |   | <b>ST</b>   |   |          |             |   |             |   |             |   |          |             |   |              |
| Rondella prestampata con inserto TORX® TX           |          |          |          |   | <b>STS</b>  |   |          |             |   |             |   |             |   |          |             |   |              |
| Testa svasata TX e dentellatura sotto testa         |          |          |          |   | <b>STR</b>  |   |          |             |   |             |   |             |   |          |             |   |              |
| Testa cilindrica con inserto TORX® TX               |          |          |          |   | <b>ZT</b>   |   |          |             |   |             |   |             |   |          |             |   |              |
| Testa svasata                                       |          |          |          |   | <b>S</b>    |   |          |             |   |             |   |             |   |          |             |   |              |
| Testa piana con inserto TORX® TX                    |          |          |          |   | <b>LT</b>   |   |          |             |   |             |   |             |   |          |             |   |              |
| Testa piana con inserto TORX® TX e anello tagliente |          |          |          |   | <b>XT</b>   |   |          |             |   |             |   |             |   |          |             |   |              |
| Per fibrocemento                                    |          |          |          |   | <b>FZ</b>   |   |          |             |   |             |   |             |   |          |             |   |              |
| Vite con punta forante ad alette                    |          |          |          |   | <b>WD</b>   |   |          |             |   |             |   |             |   |          |             |   |              |
| Max. Capacità di foratura                           |          |          |          |   |             |   |          | <b>[mm]</b> |   |             |   |             |   |          |             |   |              |
| Zona di frizione nella zona sotto testa             |          |          |          |   |             |   |          | <b>H</b>    |   |             |   |             |   |          |             |   |              |
| Diametro della vite                                 |          |          |          |   |             |   |          |             |   | <b>[mm]</b> |   |             |   |          |             |   |              |
| Lunghezza della vite                                |          |          |          |   |             |   |          |             |   |             |   | <b>[mm]</b> |   |          |             |   |              |
| <b>Materiale rondella di tenuta</b>                 |          |          |          |   |             |   |          |             |   |             |   |             |   |          |             |   |              |
| Acciaio zincato                                     |          |          |          |   |             |   |          |             |   |             |   |             |   | <b>V</b> |             |   |              |
| Acciaio inox A2                                     |          |          |          |   |             |   |          |             |   |             |   |             |   | <b>E</b> |             |   |              |
| Alluminio                                           |          |          |          |   |             |   |          |             |   |             |   |             |   | <b>A</b> |             |   |              |
| Diametro rondella di tenuta                         |          |          |          |   |             |   |          |             |   |             |   |             |   |          | <b>[mm]</b> |   |              |
| Colore verniciatura testa (4-digit codice RAL)      |          |          |          |   |             |   |          |             |   |             |   |             |   |          |             |   | <b>[RAL]</b> |

Dati sempre presenti  
nella descrizione  
dell'articolo

Dati opzionali per con-  
figurazioni particolari

## Tipologie di vite

### Forma della punta



Vite autoforante  
(JT)



Punta forante con  
alette  
(WD)



EJOFAST®  
(JF)



Vite automaschiante  
(JZ)

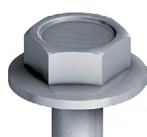


Vite autofilettante  
(JA)

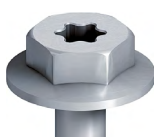


Vite di riparazione  
(JB)

### Testa / Inserto



Testa esagonale  
(standard)



Testa esagonale con  
inserto TORX®



Testa svasata con  
inserto TORX®  
(T/TX)



Testa svasata con  
inserto a croce

### Geometria della testa



Speciale forma della  
testa con dentellatura  
sotto testa  
(X)



Testa svasata con  
rondella prestampata  
e inserto TORX®  
TX (STS)



Testa cilindrica  
inserto TORX®  
TX (ZT)



Testa bombata  
(FR)



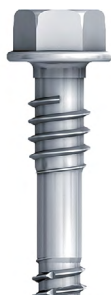
Testa cilindrica  
bombata  
inserto TORX®  
TX



Testa svasata, inserto  
TORX® e alette sotto  
testa



Testa svasata, inserto  
TORX® TX (S/ST)



Filetto di supporto  
(D)



Testa piana con  
inserto TORX® TX  
(LT)  
KD12 ≈ 12 mm  
diametro testa



Testa piana con  
inserto TORX® TX  
(LT)  
KD16 ≈ 16 mm  
diametro testa



Testa piana con  
inserto TORX® TX  
e dentellatura  
sottotesta  
(LT-XT)



Per fibrocemento  
(FZ)



# CROSSFIX® nasce per rivoluzionare il mercato delle facciate ventilate

## Il nuovo sistema di sottostruttura universale

CROSSFIX® è la prima sottostruttura in acciaio inox A2 / A4 per i profili di supporto orizzontali e verticali. CROSSFIX® permette una maggiore flessibilità e semplicità di montaggio, riducendo al contempo tempi e costi di gestione.

La composizione 100% di acciaio inox riduce notevolmente i ponti termici. Grazie al sistema CROSSFIX®, EJOT è ora in grado di fornire l'intera sottostruttura della facciata ventilata, garantendo l'elevata qualità ed il supporto tecnico che da sempre ci contraddistingue.

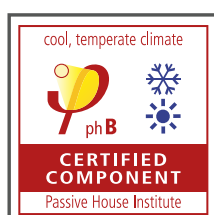
[www.ejot.it/CROSSFIX](http://www.ejot.it/CROSSFIX)



**ETA-24/0547**



**ETA-21/0756**



## Vantaggi CROSSFIX®

### > Tutto da un unico fontore

EJOT fornisce un sistema di sottostruttura completo per tutte le applicazioni e tutte le informazioni necessarie per l'installazione.

### > Sistema universale

CROSSFIX® è la soluzione flessibile per tutte le applicazioni; permette il montaggio sia verticale, che orizzontale dei profili di supporto.

### > Economico

CROSSFIX®, grazie alla sua elevata flessibilità, consente una installazione semplice e veloce e, allo stesso tempo, versatilità di montaggio su tutte le superfici con sistemi di fissaggio certificati.

### > Eco-sostenibile

La produzione dell'acciaio inox viene realizzata con impatto ambientale nullo (a differenza della produzione dell'alluminio) e consumo di energia moderato.

### > Efficienza energetica

Il sistema CROSSFIX® realizzato in acciaio inox A2 / A4 consente una significativa riduzione dei ponti termici rispetto all'alluminio.

### > Conveniente

CROSSFIX® consente notevoli risparmi sui costi dei materiali e ottimizzazione sui costi di gestione.

### > Elevata capacità di carico statico

CROSSFIX® consente maggiori capacità di carico statico, grazie alle migliori caratteristiche meccaniche dell'acciaio inox se paragonato ai sistemi tradizionali in alluminio. Inoltre, grazie ad un'analisi FEM degli elementi finiti, garantisce una distribuzione del carico ottimizzata.

### > Capacità di carico dinamico

I test sismici confermano la capacità di carico dinamico del sistema CROSSFIX®.

### > Maggior resistenza al fuoco

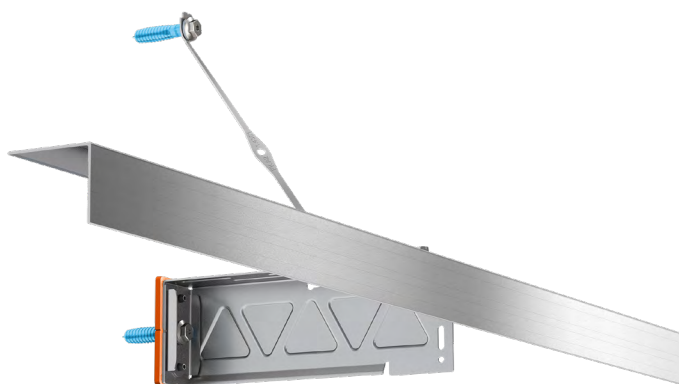
Le staffe CROSSFIX® sono studiate per resistere al fuoco. L'espansione termica dell'alluminio è doppia rispetto a quella dell'acciaio inox; inoltre, la temperatura di fusione dell'acciaio inox è di circa 1450°C, contro i 660°C dell'alluminio.

### > Certificato

Il sistema CROSSFIX® è stato certificato dall'Istituto Passive House.



Montaggio verticale



Montaggio orizzontale

## Vite autoforante JT6-2/5-5.0 VARIO

## Vite autoforante JT9-2/5-5.0 VARIO



**EJOT® SW8-Vario Tool**  
Articolo N. 9 152 900 000



## Campo di applicazione

- > Fissaggio di punti mobili o fissi di facciate ventilate
- > Connessione di profili secondari in acciaio inox o alluminio su profili di supporto in acciaio o alluminio

## Caratteristiche

- > Una vite per tutte le combinazioni di elementi (vedi tabella)
- > Il cuscinetto posto tra la testa della vite e la rondella di scorrimento evita il serraggio eccessivo della vite
- > Rondella di scorrimento premontata E14, di diametro 14 mm
- > Elevati valori di trazione grazie al passo fine della filettatura
- > La punta in acciaio consente di fissare su profilati di supporto in acciaio
- > La zona cuscinetto compensa eventuali inclinazioni della vite e smorza le vibrazioni
- > Installazione sempre perfetta grazie al bit specifico EJOT SW8-Vario Tool

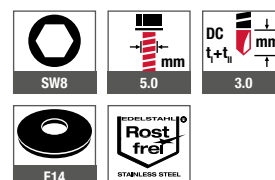
## Note

Combinazioni verificate con  $R_m$  (componente II)  $\geq 145$  a  $510$  N/mm<sup>2</sup>. I valori di portata sono riportati nel certificato di conformità generale per l'edilizia (abP) P-BWU02-178006

## Applicazioni



## Dati tecnici



## Certificazioni



## Combinazioni possibili

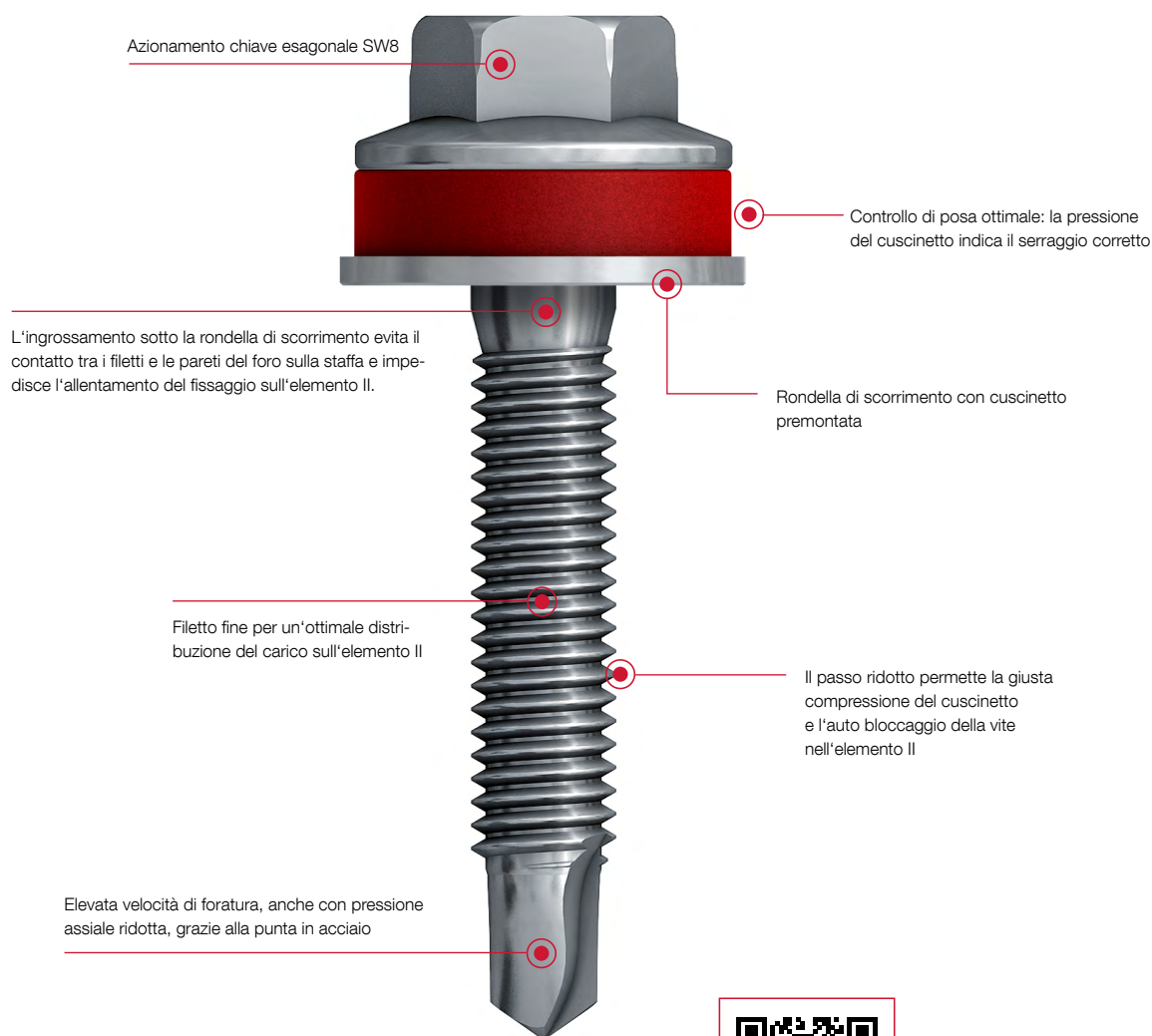
| Elemento I<br>[mm]             | Elemento II<br>[mm] | $R_m$ profilato di supporto/<br>supporto da parete                          |
|--------------------------------|---------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
| 2.0/3.0/4.0/5.0<br>(Alluminio) | 1.5                 | $\geq 145$ N/mm <sup>2</sup><br>(Alluminio)                                 |
|                                | 2.0                 |                                                                             |
|                                | 2.5                 |                                                                             |
|                                | 3.0                 |                                                                             |
| 2.0/3.0<br>(Alluminio)         | 1.5                 | $\geq 190$ N/mm <sup>2</sup> fino a<br>245 N/mm <sup>2</sup><br>(Alluminio) |
|                                | 2.0                 |                                                                             |
|                                | 2.5                 |                                                                             |
|                                | 3.0                 |                                                                             |

## Combinazioni possibili

| Elemento I<br>[mm]                | Elemento II<br>[mm] | $R_m$ profilato di supporto/<br>supporto da parete                          |
|-----------------------------------|---------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
| 1,5<br>(Acciaio inox)             | 1.5                 | $\geq 190$ N/mm <sup>2</sup> fino a<br>245 N/mm <sup>2</sup><br>(Alluminio) |
|                                   | 2.0                 |                                                                             |
|                                   | 2.5                 |                                                                             |
|                                   | 3.0                 |                                                                             |
| 1.5/2.0/3.0/4.0<br>(Acciaio inox) | 1.5                 | $\geq 360$ N/mm <sup>2</sup> fino a<br>510 N/mm <sup>2</sup><br>(Acciaio)   |
|                                   | 2.0                 |                                                                             |
|                                   | 2.5                 |                                                                             |
|                                   | 3.0                 |                                                                             |
| 2.0/2.5/3.0/4.0/5.0<br>(Acciaio)  |                     | $\geq 190$ N/mm <sup>2</sup> fino a<br>245 N/mm <sup>2</sup><br>(Alluminio) |

Per i dettagli si rimanda al certificato di collaudo P-BWU02-178006.





**YouTube**

**Vite EJOT® VARIO+ sistema di fissaggio EJOT LT:**  
<https://www.youtube.com/watch?v=Tjhaw45Hyig>

| Descrizione articolo                                                   | Lungh.<br>[mm] | Unità imballo<br>[pezzi] | Codice articolo | Codice EAN    |
|------------------------------------------------------------------------|----------------|--------------------------|-----------------|---------------|
| <b>JT6 in acciaio inox A4 con punta forante in acciaio al carbonio</b> |                |                          |                 |               |
| JT6-2/5-5.0x30 Vario                                                   | 30             | 500                      | 3598077991      | 4061245014999 |
| JT6-2/5-5.0x30 Vario VE100                                             | 30             | 100                      | 6598077991      | 4061245021904 |

| Descrizione articolo          | Lungh.<br>[mm] | Unità imballo<br>[pezzi] | Codice articolo | Codice EAN    |
|-------------------------------|----------------|--------------------------|-----------------|---------------|
| <b>JT9 in acciaio inox A4</b> |                |                          |                 |               |
| JT9-2/5-5.0x25 Vario          | 25             | 500                      | 3500777490      | 4061245020686 |
| JT9-2/5-5.0x25 Vario VE100    | 25             | 100                      | 6500777490      | 4061245021508 |

## Staffa CROSSFIX® K1 A2/A4



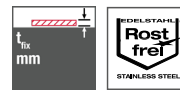
### Campo di applicazione

- > Staffa a parete in acciaio inox, preassemblata con themostop e piastra di ripartizione
- > Fissaggio di profili orizzontali e verticali.

### Caratteristiche

- > Acciaio inox A2 (1.4301) o A4 (1.4404)
- > Uso universale: verticale e orizzontale
- > Fissaggio universale al substrato secondo ETA
- > Themostop isolante preassemblato
- > Disaccoppiato termicamente
- > Riduzione della conducibilità termica
- > Fissaggio di punti fissi o mobili

### Dati tecnici



### Certificazioni



| Descrizione articolo                                                                     | Lunghezza [mm] | Codice articolo |
|------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-----------------|
| <b>Staffa CROSSFIX® K1 A2 1.4301, assemblato con Themostop e piastra di ripartizione</b> |                |                 |
| Staffa CF K1 A2 080                                                                      | 85             | 8800002084      |
| Staffa CF K1 A2 100                                                                      | 105            | 8800002104      |
| Staffa CF K1 A2 120                                                                      | 125            | 8800003124      |
| Staffa CF K1 A2 140                                                                      | 145            | 8800002144      |
| Staffa CF K1 A2 160                                                                      | 165            | 8800002164      |
| Staffa CF K1 A2 180                                                                      | 185            | 8800002184      |
| Staffa CF K1 A2 200                                                                      | 205            | 8800002204      |
| Staffa CF K1 A2 220                                                                      | 225            | 8800002224      |
| Staffa CF K1 A2 240                                                                      | 245            | 8800002244      |
| Staffa CF K1 A2 260                                                                      | 265            | 8800002264      |
| Staffa CF K1 A2 280                                                                      | 285            | 8800002284      |
| Staffa CF K1 A2 300                                                                      | 305            | 8800002304      |
| Staffa CF K1 A2 320                                                                      | 325            | 8800002324      |
| Staffa CF K1 A2 340                                                                      | 345            | 8800002344      |
| Staffa CF K1 A2 360                                                                      | 365            | 8800002364      |
| Staffa CF K1 A2 380                                                                      | 385            | 8800002384      |
| Staffa CF K1 A2 400                                                                      | 405            | 8800002404      |





| Descrizione articolo                                                                      | Lunghezza<br>[mm] | Codice articolo |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----------------|
| <b>Staffa CROSSFIX® K1 A4 1.4404, assemblato con Thermostop e piastra di ripartizione</b> |                   |                 |
| Staffa CF K1 A4 080                                                                       | 85                | 8800002084      |
| Staffa CF K1 A4 100                                                                       | 105               | 8800002104      |
| Staffa CF K1 A4 120                                                                       | 125               | 8800003124      |
| Staffa CF K1 A4 140                                                                       | 145               | 8800002144      |
| Staffa CF K1 A4 160                                                                       | 165               | 8800002164      |
| Staffa CF K1 A4 180                                                                       | 185               | 8800002184      |
| Staffa CF K1 A4 200                                                                       | 205               | 8800002204      |
| Staffa CF K1 A4 220                                                                       | 225               | 8800002224      |
| Staffa CF K1 A4 240                                                                       | 245               | 8800002244      |
| Staffa CF K1 A4 260                                                                       | 265               | 8800002264      |
| Staffa CF K1 A4 280                                                                       | 285               | 8800002284      |
| Staffa CF K1 A4 300                                                                       | 305               | 8800002304      |
| Staffa CF K1 A4 320                                                                       | 325               | 8800002324      |
| Staffa CF K1 A4 340                                                                       | 345               | 8800002344      |
| Staffa CF K1 A4 360                                                                       | 365               | 8800002364      |
| Staffa CF K1 A4 380                                                                       | 385               | 8800002384      |
| Staffa CF K1 A4 400                                                                       | 405               | 8800002404      |

## Staffa CROSSFIX® mouse A2/A4



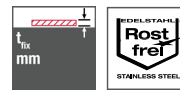
### Campo di applicazione

- > Staffa a parete in acciaio inox, preassemblata con thermostop e piastra di ripartizione

### Caratteristiche

- > Acciaio inox A2 (1.4301) o A4 (1.4404)
- > Fissaggio universale al substrato secondo ETA
- > Thermostop isolante preassemblato
- > Disaccoppiato termicamente
- > Riduzione della conducibilità termica
- > Fissaggio di punti fissi o mobili

### Dati tecnici



### Certificazioni



| Descrizione articolo                                          | Lunghezza [mm] | Codice articolo |
|---------------------------------------------------------------|----------------|-----------------|
| <b>Staffa CROSSFIX mouse A2 1.4301, thermostop assemblato</b> |                |                 |
| Staffa CF Mouse A2 40                                         | 45             | 8800001044      |
| Staffa CF Mouse A2 60                                         | 65             | 8800001064      |
| <b>Staffa CROSSFIX mouse A4 1.4404, thermostop assemblato</b> |                |                 |
| Staffa CF Mouse A4 40                                         | 45             | 8800001049      |
| Staffa CF Mouse A4 60                                         | 65             | 8800001069      |

## CROSSFIX® Powerkey PK A2/A4

**Campo di applicazione**

- > Tirante per una migliore distribuzione dei carichi
- > Distanza di montaggio standardizzata > 250 mm
- > Trasferimento ottimizzato del carico nel sistema

**Caratteristiche**

- > Acciaio inox A2 (1.4301) o A4 (1.4404)

**Dati tecnici****Certificazioni****Descrizione articolo****Codice articolo**

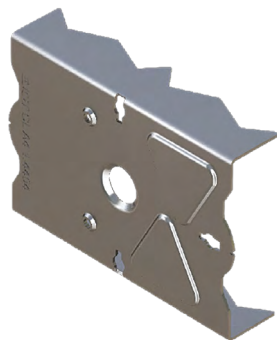
EJOT CF Powerkey PK A2 1.4301

8800000030

EJOT CF Powerkey PK A4 1.4404

8800000039

## CROSSFIX® Claw

**Campo di applicazione**

- > Fissaggio delle staffe CROSSFIX® su pareti con isolante già posato

**Caratteristiche**

- > Acciaio inox A4 (1.4404)

**Dati tecnici****Certificazioni****Descrizione articolo****Codice articolo**

EJOT CF Claw CL A4 1.4404

8800000081

## CROSSFIX® Profili di supporto

## Campo di applicazione

- > Profili di supporto in varie geometrie per facciate ventilate

## Caratteristiche

- > Materiale EN AW 6063
- > Lunghezza 6000 mm

## Dati tecnici

Profilo CF di supporto forma **L**

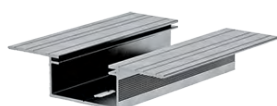
| Descrizione articolo                                           | Unità imballo [pezzi] | Codice articolo |
|----------------------------------------------------------------|-----------------------|-----------------|
| EJOT CF Profilo L- 40/60/2,0 (6000mm) con rigatura             | 10                    | 8800000100      |
| EJOT CF Profilo L- 40/60/2,0 (6000mm) con rigatura, anodizzato | 10                    | 88000007100     |
| EJOT CF Profilo L- 40/60/2,0 (6000mm) con rigatura, RAL 9005   | 10                    | 88000009100     |
| EJOT CF Profilo L- 40/60/2,0 (3000mm) con rigatura             | 10                    | 88000000300     |
| EJOT CF Profilo L- 40/60/2,0 (3000mm) con rigatura, RAL        | 10                    | 88000009300     |

Profili CF di supporto forma **T**

| Descrizione articolo                                                  | Unità imballo [pezzi] | Codice articolo |
|-----------------------------------------------------------------------|-----------------------|-----------------|
| EJOT CF Profilo T -100/60/2,0 (6000mm) con rigatura                   | 2                     | 88000000120     |
| EJOT CF Profilo T -100/60/2,0 (6000mm) con rigatura                   | 2                     | 88000007120     |
| EJOT CF Profilo T -100/60/2,0 (6000mm) con rigatura, RAL 9005         | 2                     | 88000009120     |
| EJOT CF Profilo T - 120/60/2,0 (6000mm) con rigatura                  | 2                     | 88000000130     |
| EJOT CF Profilo T -120/60/2,0 (6000mm) con rigatura, anodizzato nero  | 2                     | 88000007130     |
| EJOT CF Profilo T - 120/60/2,0 (6000mm) con rigatura RAL 9005         | 2                     | 88000009130     |
| EJOT CF Profilo ad T 120/60/2,0   6m   con rigatura   incavo centrale | 2                     | 88000000140     |
| EJOT CF Profilo T -120/60/2,0 (3000mm) con rigatura                   | 2                     | 88000000330     |
| EJOT CF Profilo T -120/60/2,0 (3000mm) con rigatura, RAL              | 2                     | 88000009330     |
| EJOT CF Profilo T -60/60/2,0 (6000mm) con rigatura                    | 2                     | 88000000240     |
| EJOT CF Profilo T -60/60/2,0 (6000mm) con rigatura, RAL               | 2                     | 88000009240     |
| EJOT CF Profilo Omega - 120/27 (3000mm) con rigatura, RAL             | 2                     | 88000009360     |
| EJOT CF Profilo Omega - 120/27 (3000mm) con rigatura                  | 2                     | 88000000360     |
| EJOT CF Profilo Omega -120/27 (6000mm) foro asolato RAL 9005          | 2                     | 88000008160     |
| EJOT CF Profilo Omega - 120/27 (6000mm) con rigatura, foro asolato    | 2                     | 88000003160     |
| EJOT CF Profilo Omega -120/27 (6000mm) con rigatura                   | 2                     | 88000000160     |
| EJOT CF Profilo Omega -120/27 (6000mm) con rigatura, RAL 9005         | 2                     | 88000009160     |
| EJOT CF Profilo Omega -90/14 /2,0 (6000mm) con rigatura               | 2                     | 88000000310     |

Profilo CF di supporto forma **Z**

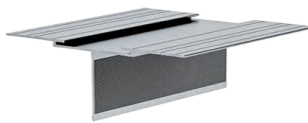
| Descrizione articolo                                                   | Unità imballo<br>[pezzi] | Codice articolo |
|------------------------------------------------------------------------|--------------------------|-----------------|
| EJOT CF Profilo Z - 40/27/2,0 (6000mm) con rigatura                    | 10                       | 8800000150      |
| EJOT CF Profilo Z - 40/27/2,0 (6000mm) con rigatura RAL 9005           | 10                       | 8800009150      |
| EJOT CF Profilo Z - 40/27/2,0 (6000mm) con rigatura e foro asolato     | 10                       | 8800003150      |
| EJOT CF Profilo Z - 40/27/2,0 (6000mm) con rigatura                    | 10                       | 8800007180      |
| EJOT CF Profilo Z - 40/27/2,0 (3000mm) con rigatura                    | 10                       | 8800000350      |
| EJOT CF Profilo Z - 40/27/2,0 (3000mm) con rigatura, RAL               | 10                       | 8800007350      |
| EJOT CF Profilo Z - 40/27/2,0 (3000mm) con rigatura, foro asolato, RAL | 10                       | 8800009350      |

Profilo CF di supporto forma **Omega**

| Descrizione articolo                                               | Unità imballo<br>[pezzi] | Codice articolo |
|--------------------------------------------------------------------|--------------------------|-----------------|
| EJOT CF Profilo Omega - 120/27 (3000mm) con rigatura, RAL          | 2                        | 8800009360      |
| EJOT CF Profilo Omega - 120/27 (3000mm) con rigatura               | 2                        | 8800000360      |
| EJOT CF Profilo Omega -120/27 (6000mm) foro asolato RAL 9005       | 2                        | 8800008160      |
| EJOT CF Profilo Omega - 120/27 (6000mm) con rigatura, foro asolato | 2                        | 8800003160      |
| EJOT CF Profilo Omega -120/27 (6000mm) con rigatura                | 2                        | 8800000160      |
| EJOT CF Profilo Omega -120/27 (6000mm) con rigatura, RAL 9005      | 2                        | 8800009160      |
| EJOT CF Profilo Omega -90/14 /2,0 (6000mm) con rigatura            | 2                        | 8800000310      |

Profilo CF di supporto forma **LB**

| Descrizione articolo                                      | Unità imballo<br>[pezzi] | Codice articolo |
|-----------------------------------------------------------|--------------------------|-----------------|
| EJOT CF Profilo LB - 50/27/1,6 (6000mm) con rigatura      | 2                        | 8800000180      |
| EJOT CF Profilo LB - 50/27/1,6 (6000mm) RAL 9005 opaco    | 2                        | 8800009180      |
| EJOT CF Profilo LB - 50/27/1,6 (3000mm) con rigatura, RAL | 2                        | 8800007380      |
| EJOT CF Profilo LB - 50/27/1,6 (3000mm) con rigatura      | 2                        | 8800000340      |

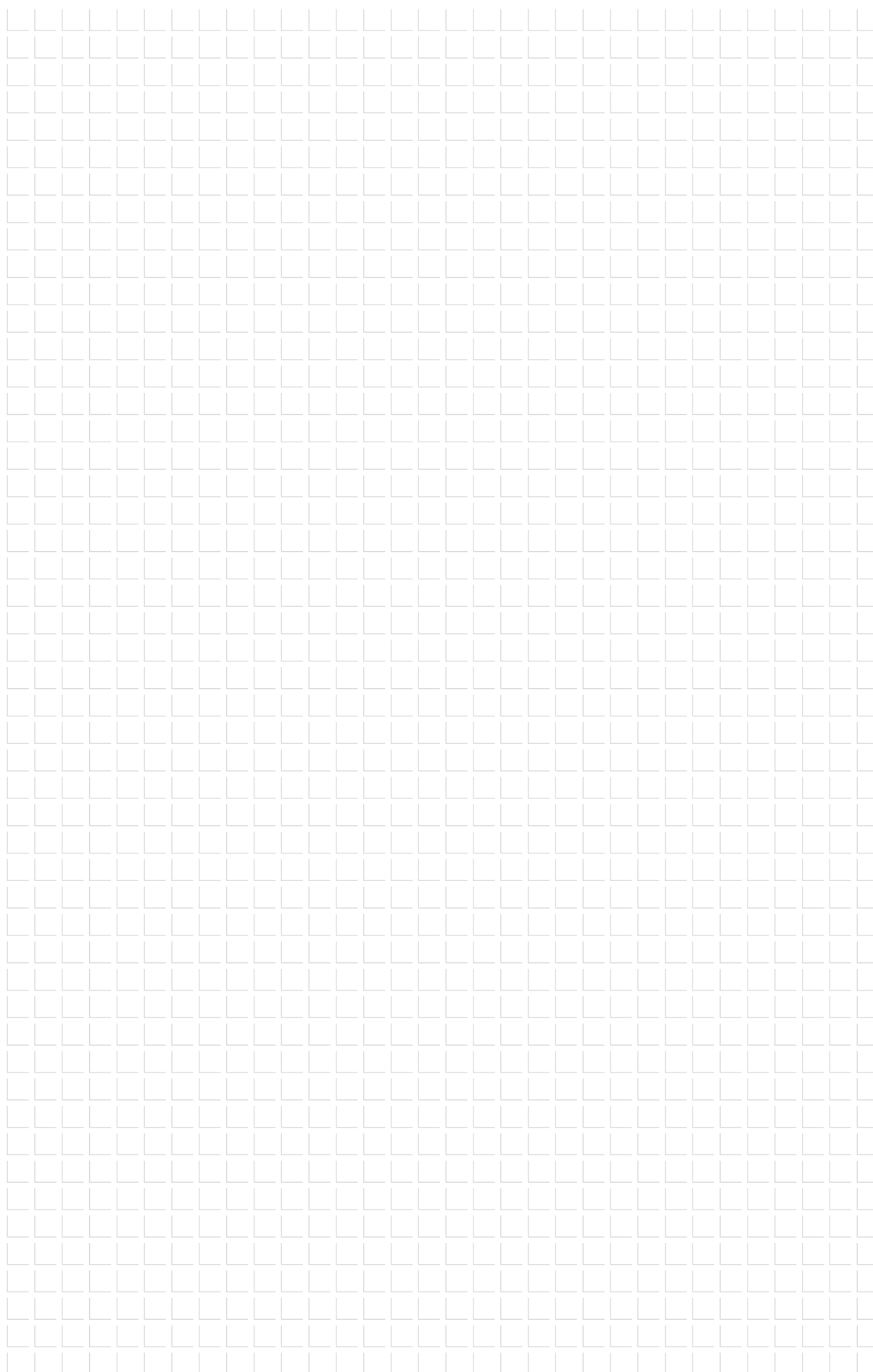
Profilo CF di supporto forma **Y**

| Descrizione articolo                                            | Unità imballo<br>[pezzi] | Codice articolo |
|-----------------------------------------------------------------|--------------------------|-----------------|
| EJOT CF Profilo Y - 110/87/2,0 (6000mm) con rigatura            | 2                        | 8800000290      |
| EJOT CF Profilo Y - 110/87/2,0 (6000mm) con rigatura, RAL       | 2                        | 8800009290      |
| EJOT CF Profilo Y - 120/87/2,0 (6000mm) con rigatura            | 2                        | 8800000190      |
| EJOT CF Profilo Y - 120/87/2,0 (6000mm) con rigatura anodizzato | 2                        | 8800007190      |
| EJOT CF Profilo Y - 120/87/2,0 (6000mm) con rigatura RAL 9005   | 2                        | 8800009190      |

Profilo CF di supporto forma **C**

| Descrizione articolo                                             | Unità imballo<br>[pezzi] | Codice articolo |
|------------------------------------------------------------------|--------------------------|-----------------|
| EJOT CF Profilo C - 20/66/2,0 (3000m) con rigatura               | 2                        | 8800000370      |
| EJOT CF Profilo C - 20/66/2,0 (6000m) con rigatura, foro asolato | 2                        | 8800003170      |
| EJOT CF Profilo C - 20/66/2,0 (6000m) con rigatura, RAL          | 2                        | 8800009170      |
| EJOT CF Profilo C - 20/66/2,0 (6000m) con rigatura               | 2                        | 8800000170      |

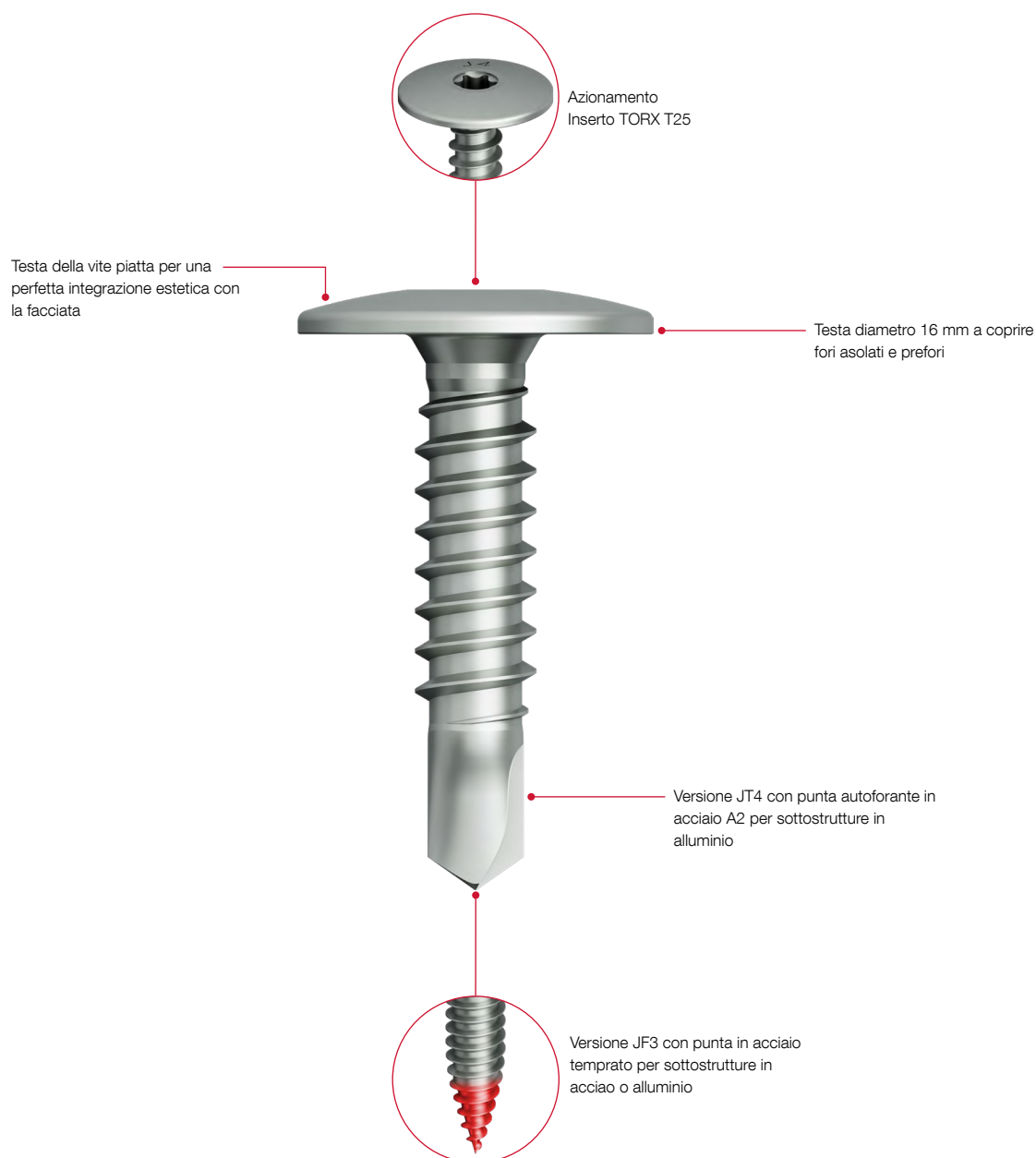
| Descrizione articolo                                                              | Unità imballo<br>[pezzi] | Codice articolo |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|-----------------|
| EJOT CF Elemento di supporto C-A - 20/66/2,0, (6000m) con rigatura                | 2                        | 8800000270      |
| EJOT CF Elemento di supporto C-A - 20/66/2,0 punto fisso                          | 2                        | 8800003270      |
| EJOT CF Elemento di supporto C-A - 20/66/2,0                                      | 2                        | 8800003280      |
| EJOT CF Elemento di supporto Y-A - 48,8x18 h, 46 assemblato con elemento in gomma | 2                        | 8800000210      |
| EJOT CF Elemento di supporto M - 32/56/1,8, (6000m) con rigatura                  | 2                        | 8800000250      |
| EJOT CF Elemento di supporto F - 25/30/1,6, (6000m)                               | 2                        | 8800000450      |
| EJOT CF Elemento di supporto ST - 1 60/30/2,0, (6000m) con rigatura               | 2                        | 8800000460      |
| EJOT CF Elemento di supporto ST - 2 102/30/2,0, (6000m) con rigatura              | 2                        | 8800000470      |
| EJOT CF Elemento di supporto ST - 3 72/30/2,0, (6000m) con rigatura               | 2                        | 8800000480      |
| EJOT CF Elemento di supporto W - 46/41/2,0, (6000m) con rigatura                  | 2                        | 8800000260      |



# Sistema LT

Tensione sotto controllo: il sistema di fissaggio LT in combinazione con bussole di centraggio in plastica, per punti mobili e fissi, garantisce un fissaggio ottimale

dei pannelli da facciata, su sottostrutture in legno, alluminio e acciaio. Completamente smontabile per una separazione pulita dei materiali da costruzione utilizzati.



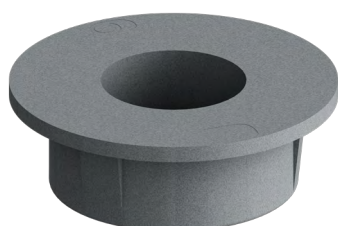


Dettaglio del punto fisso del sistema LT



Dettaglio del punto mobile del sistema LT

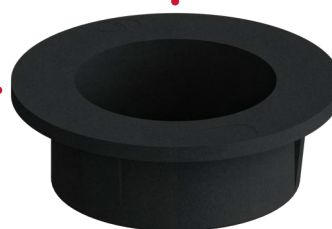
LT - Bussola di centraggio per punti fissi



Il bordo sottile della bussola di centraggio protegge la superficie del pannello da graffi

L'anello di centraggio fa in modo che la vite si posizioni esattamente al centro del foro del pannello (11 mm)

Il bordo sottile della bussola di centraggio protegge la superficie del pannello da graffi



LT - Bussola di centraggio per punti mobili

L'anello di centraggio fa in modo che la vite si posizioni esattamente al centro del foro del pannello (11 mm)

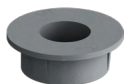


LT/STS-Tool plastica

## Guida alla scelta dei prodotti sistema LT



|                                                                                |                                                                    |                                                                    |                                                                    |
|--------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|
| Tipologia di vite                                                              | JT4-LT-3-5,5x25 KD16                                               | JT4-LT-3-5,5x25 KD16                                               | JT4-LT-3-5,5x25 KD16                                               |
| Materiale                                                                      | Acciaio inox A2                                                    | Acciaio inox A2                                                    | Acciaio inox A2                                                    |
| Applicazione                                                                   | Secondo le indicazioni del produttore del rivestimento di facciata | Secondo le indicazioni del produttore del rivestimento di facciata | Secondo le indicazioni del produttore del rivestimento di facciata |
| Approvazione/<br>Certificazione del<br>produttore del rivestimento di facciata | -                                                                  | -                                                                  | -                                                                  |
| Antirrotazione                                                                 | no <sup>1)</sup>                                                   | no <sup>1)</sup>                                                   | no <sup>1)</sup>                                                   |
| Sottostruttura di                                                              | Alluminio                                                          | Alluminio                                                          | Alluminio                                                          |
| Capacità di foratura<br>(t <sub>i</sub> preforato) [mm]                        | 3,0                                                                | 3,0                                                                | 3,0                                                                |
| Capacità di serraggio t <sub>mx</sub> [mm]                                     | 4,0                                                                | 6,0                                                                | 8,0                                                                |
| Certificazioni EJOT                                                            | -                                                                  | -                                                                  | -                                                                  |



|                        |                                  |                                  |                                  |
|------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| LT-<br>Punti fissi (F) | Bussola di centraggio<br>Ø11/4 F | Bussola di centraggio<br>Ø11/6 F | Bussola di centraggio<br>Ø11/8 F |
|------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|



|                         |                                  |                                  |                                  |
|-------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| LT-<br>Punti mobili (S) | Bussola di centraggio<br>Ø11/4 S | Bussola di centraggio<br>Ø11/6 S | Bussola di centraggio<br>Ø11/8 S |
|-------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|

<sup>1)</sup>Per le viti senza sottotesta, al fine di ottenere un serraggio sicuro, è necessario allentare la vite di un quarto di giro dopo non appena la testa della vite tocca la superficie del pannello



**JF3-  
LT-2-5,5x30  
KD16**

**JF3-  
LT-2-5,5x30  
KD16**

**JF3-  
LT-2-5,5x30  
KD16**

**JT4-  
LT-XT-2/6-6,0x50  
KD16**

**JT4-  
LT-XT-2/6-6,0x50  
KD16**

**JT4-  
LT-XT-2/6-6,0x50  
KD16**

Acciaio inox A2 con  
punta in acciaio al  
carburo

Acciaio inox A2 con  
punta in acciaio al  
carburo

Acciaio inox A2 con  
punta in acciaio al  
carburo

Acciaio inox A2

Acciaio inox A2

Acciaio inox A2

Secondo le indicazioni  
del produttore del  
rivestimento di facciata

Secondo le indicazioni  
del produttore del  
rivestimento di facciata

Secondo le indicazioni  
del produttore del  
rivestimento di facciata

Secondo le indicazioni  
del produttore del  
rivestimento di facciata

Secondo le indicazioni  
del produttore del  
rivestimento di facciata

Secondo le indicazioni  
del produttore del  
rivestimento di facciata

—

—

—

—

—

—

no<sup>1)</sup>

no<sup>1)</sup>

no<sup>1)</sup>

si

si

si

Acciaio / Alluminio

Acciaio / Alluminio

Acciaio / Alluminio

Legno / Alluminio

Legno / Alluminio

Legno / Alluminio

3,0

3,0

3,0

1,5–2,0

1,5–2,0

1,5–2,0

4,0

6,0

8,0

4,0

6,0

8,0

ETA-10/0200  
Z-14.4-901

ETA-10/0200  
Z-14.4-901

ETA-10/0200  
Z-14.4-901

ETA-10/0200

ETA-10/0200

ETA-10/0200



Bussola di centraggio  
Ø11/4 F



Bussola di centraggio  
Ø11/6 F



Bussola di centraggio  
Ø11/8 F



Bussola di centraggio  
Ø11/4 F



Bussola di centraggio  
Ø11/6 F



Bussola di centraggio  
Ø11/8 F



Bussola di centraggio  
Ø11/4 S



Bussola di centraggio  
Ø11/6 S



Bussola di centraggio  
Ø11/8 S



Bussola di centraggio  
Ø11/4 S



Bussola di centraggio  
Ø11/6 S

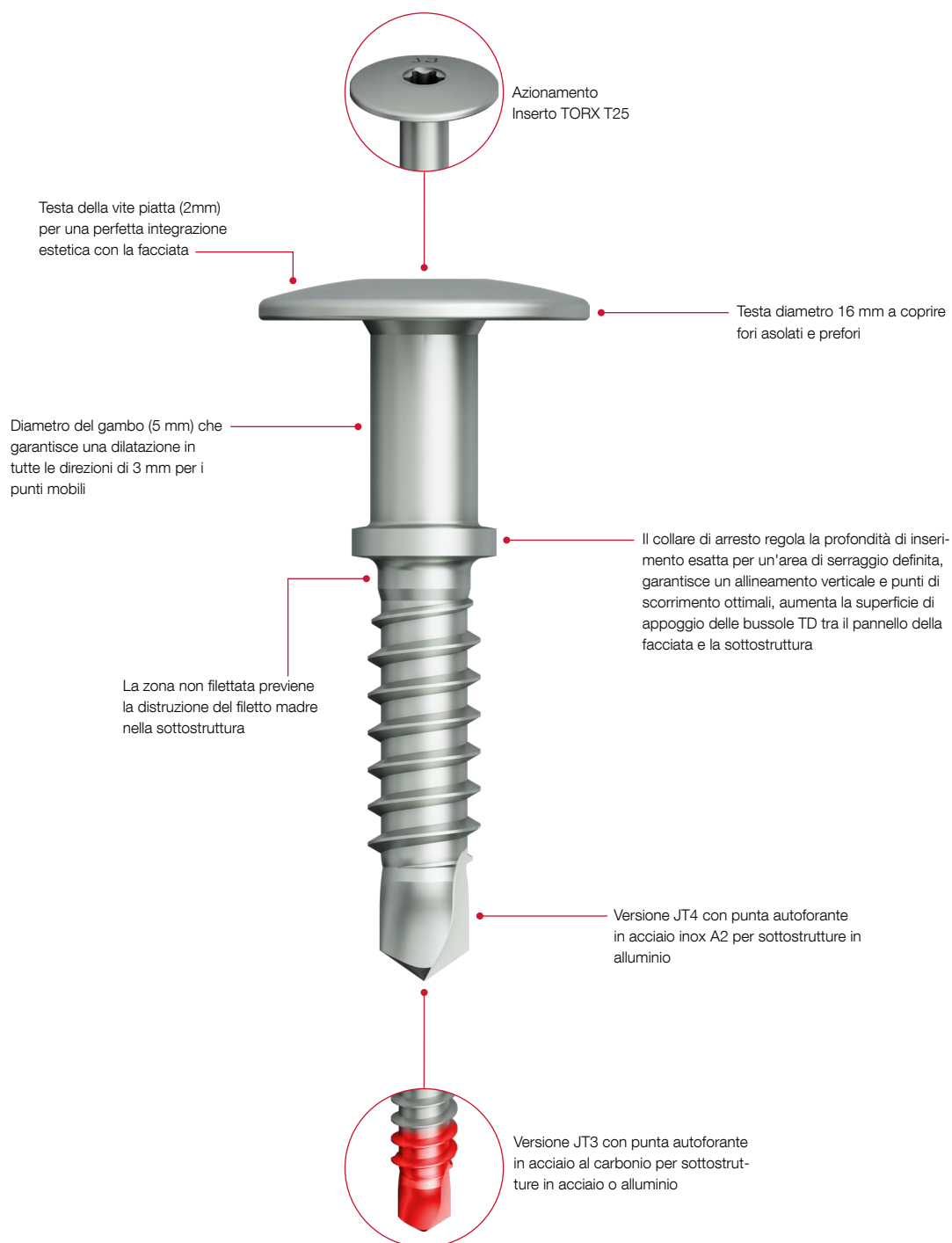


Bussola di centraggio  
Ø11/8 S

# Sistema LT-TD

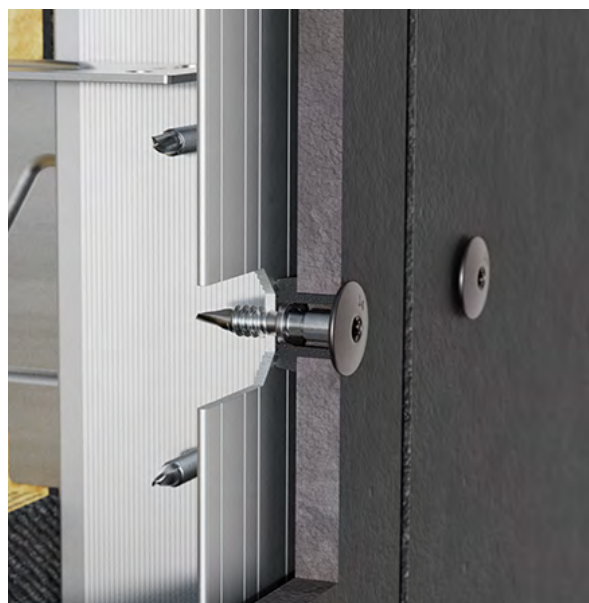
EJOT ha rivoluzionato il fissaggio visibile dei rivestimenti delle facciate ventilate con il sistema LT-TD: TD (distanza termica) significa disaccoppiamento termico mediante la creazione di un'intercapedine d'aria di 3,0 millimetri tra il rivestimento della facciata e la sottostruttura.

Questa ventilazione aggiuntiva all'interno della facciata ventilata interrompe il flusso di calore dall'interno dell'edificio alla superficie del rivestimento e garantisce un'asciugatura uniforme della facciata. Il risultato sono facciate belle e resistenti senza segni della sottostruttura.

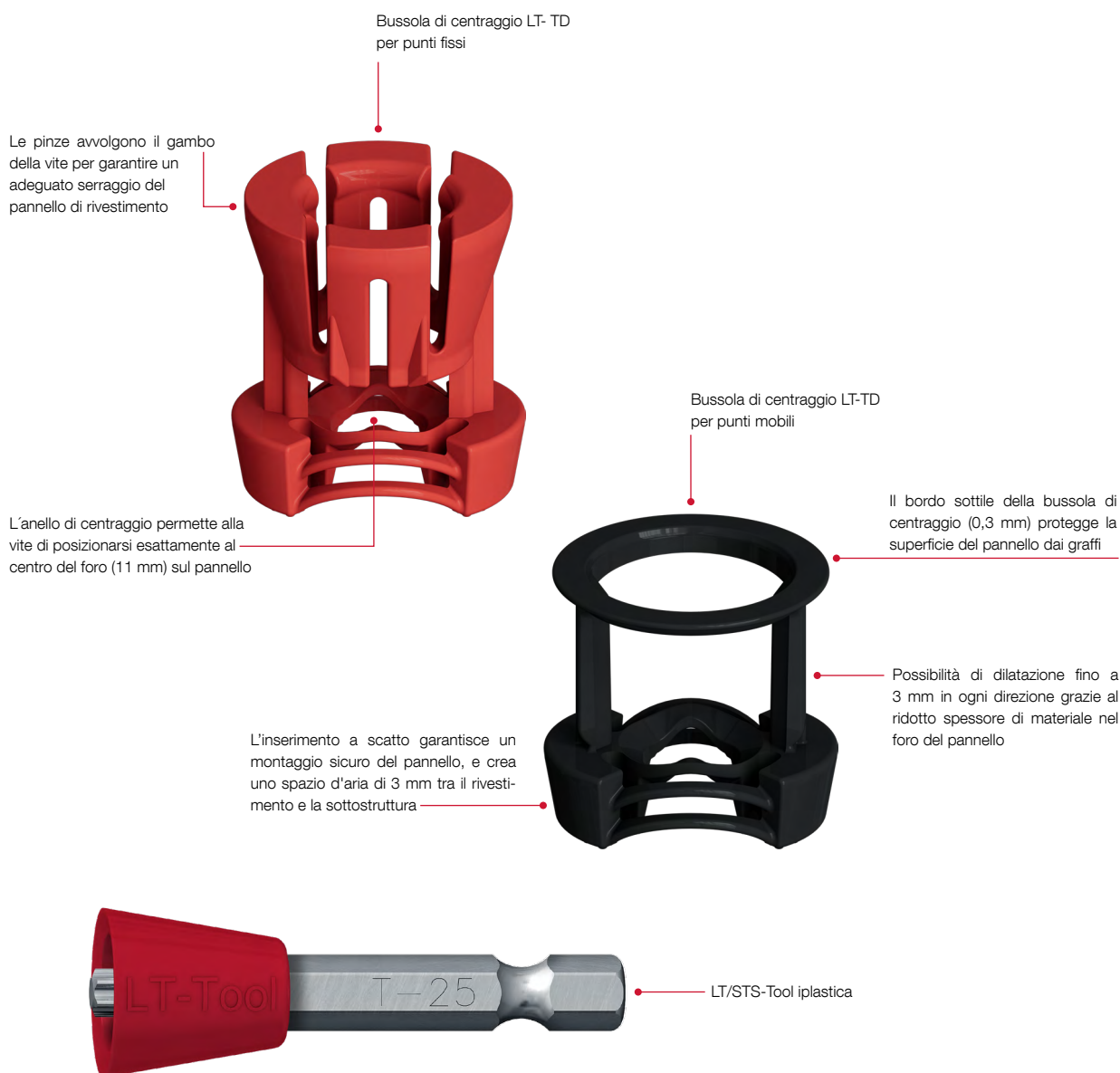




Dettaglio del punto fisso del sistema LT-TD



Dettaglio del punto mobile del sistema LT-TD



## Guida alla scelta dei prodotti sistema LT-TD



| Tipologia di vite                                                               | JT4-LT-TD-3-5,5x24/4 KD16               | JT4-LT-TD-3-5,5x26/6 KD16               | JT4-LT-TD-3-5,5x28/8 KD16               | JT4-LT-TD-3-5,5x30/10 KD16              | JT4-LT-TD-3-5,5x32/12 KD16              |
|---------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------------------------|
| <b>Materiale</b>                                                                | Acciaio inox A2                         | Acciaio inox A2                         | Acciaio inox A2                         | Acciaio inox A2                         | Acciaio inox A2                         |
| <b>Applicazione</b>                                                             | Tutti i comuni pannelli di rivestimento | Tutti i comuni pannelli di rivestimento | Tutti i comuni pannelli di rivestimento | Tutti i comuni pannelli di rivestimento | Tutti i comuni pannelli di rivestimento |
| <b>Approvazione/ Certificazione del produttore del rivestimento di facciata</b> | —                                       | —                                       | —                                       | —                                       | —                                       |
| <b>Antirrotazione</b>                                                           | si                                      | si                                      | si                                      | si                                      | si                                      |
| <b>Sottostruttura di</b>                                                        | Alluminio                               | Alluminio                               | Alluminio                               | Alluminio                               | Alluminio                               |
| <b>Capacità di foratura (t<sub>f</sub> preforato) [mm]</b>                      | 3,0                                     | 3,0                                     | 3,0                                     | 3,0                                     | 3,0                                     |
| <b>Capacità di serraggio t<sub>fix</sub> [mm]</b>                               | 4,0                                     | 6,0                                     | 8,0                                     | 10,0                                    | 12,0                                    |
| <b>Certificazioni EJOT</b>                                                      | presto disponibile                      | presto disponibile                      | presto disponibile                      | presto disponibile                      | presto disponibile                      |

|                                                        |                                  |                                  |                                  |                                   |                                   |
|--------------------------------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| <b>LT-TD Bussola di centraggio per punti fissi (F)</b> |                                  |                                  |                                  |                                   |                                   |
|                                                        | Bussola di centraggio TD Ø11/4 F | Bussola di centraggio TD Ø11/6 F | Bussola di centraggio TD Ø11/8 F | Bussola di centraggio TD Ø11/10 F | Bussola di centraggio TD Ø11/12 F |

|                                                         |                                  |                                  |                                  |                                   |                                   |
|---------------------------------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| <b>LT-TD Bussola di centraggio per punti mobili (S)</b> |                                  |                                  |                                  |                                   |                                   |
|                                                         | Bussola di centraggio TD Ø11/4 S | Bussola di centraggio TD Ø11/6 S | Bussola di centraggio TD Ø11/8 S | Bussola di centraggio TD Ø11/10 S | Bussola di centraggio TD Ø11/12 S |

|                      |    |    |    |    |    |
|----------------------|----|----|----|----|----|
| <b>Disponibilità</b> | no | no | si | no | no |
|----------------------|----|----|----|----|----|



**JT3-LT-TD-3-5,5x28/4 KD16**      **JT3-LT-TD-3-5,5x30/6 KD16**      **JT3-LT-TD-3-5,5x32/8 KD16**      **JT3-LT-TD-3-5,5x34/10 KD16**      **JT3-LT-TD-3-5,5x36/12 KD16**      **JT4-LT-XT-2/6-6,0x50 KD16**

|                                                              |                                                              |                                                              |                                                              |                                                              |                                         |
|--------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|
| Acciaio inox A2 con punta autoforante in acciaio al carbonio | Acciaio inox A2 con punta autoforante in acciaio al carbonio | Acciaio inox A2 con punta autoforante in acciaio al carbonio | Acciaio inox A2 con punta autoforante in acciaio al carbonio | Acciaio inox A2 con punta autoforante in acciaio al carbonio | Acciaio inox A2                         |
| Tutti i comuni pannelli di rivestimento                      | Tutti i comuni pannelli di rivestimento                      | Tutti i comuni pannelli di rivestimento                      | Tutti i comuni pannelli di rivestimento                      | Tutti i comuni pannelli di rivestimento                      | Tutti i comuni pannelli di rivestimento |

—      —      —      —      —      —

|                   |                   |                   |                   |                   |                 |
|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------|
| si                | si                | si                | si                | si                | si              |
| Acciaio/Alluminio | Acciaio/Alluminio | Acciaio/Alluminio | Acciaio/Alluminio | Acciaio/Alluminio | Legno/Alluminio |

3,0      3,0      3,0      3,0      3,0      1,5 – 2,0

4,0      6,0      8,0      10,0      12,0      8,0

presto disponibile      presto disponibile      presto disponibile      presto disponibile      presto disponibile      ETA-10/0200



**Bussola di centraggio TD Ø11/4 F**      **Bussola di centraggio TD Ø11/6 F**      **Bussola di centraggio TD Ø11/8 F**      **Bussola di centraggio TD Ø11/10 F**      **Bussola di centraggio TD Ø11/12 F**      **Bussola di centraggio TD Ø11/8 F**



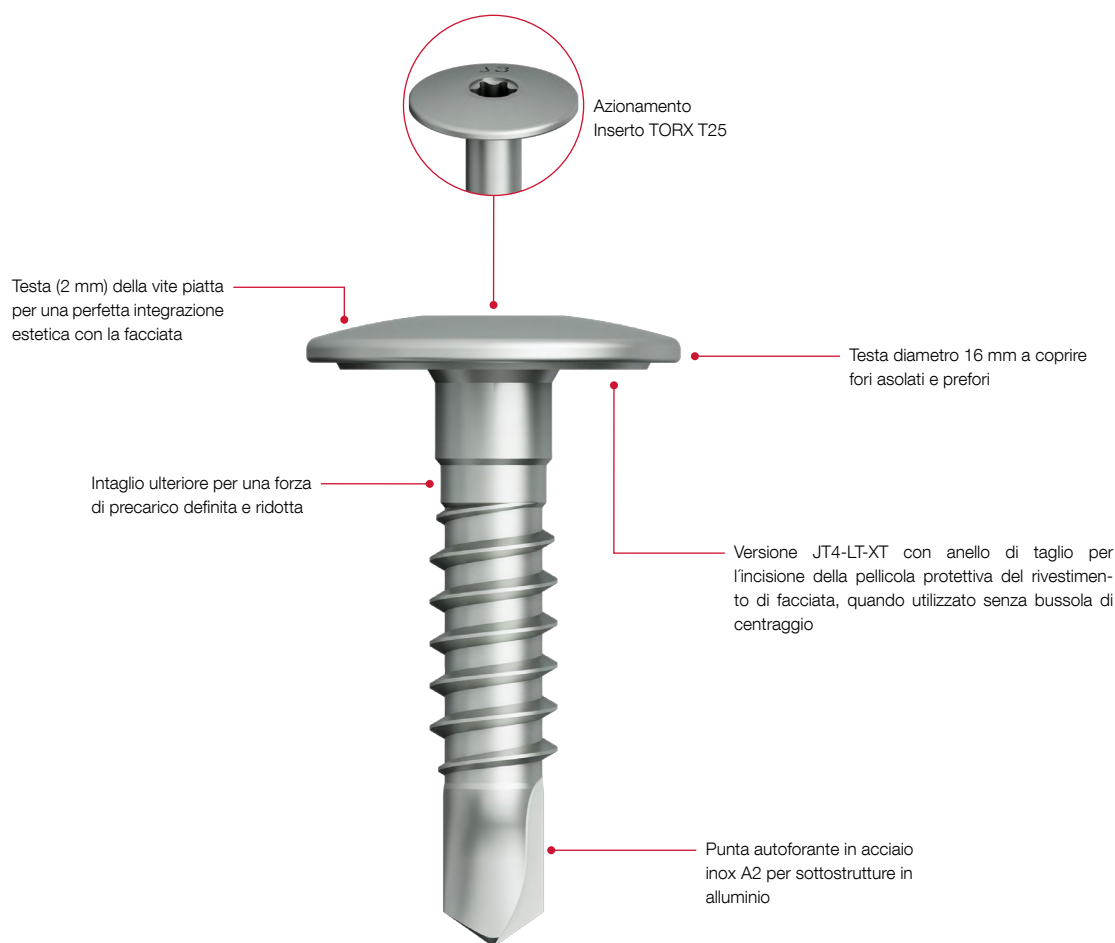
**Bussola di centraggio TD Ø11/4 S**      **Bussola di centraggio TD Ø11/6 S**      **Bussola di centraggio TD Ø11/8 S**      **Bussola di centraggio TD Ø11/10 S**      **Bussola di centraggio TD Ø11/12 S**      **Bussola di centraggio TD Ø11/8 S**

no      no      si      no      no      si

## Sistema LT-XT

I rivestimenti delle facciate con superfici delicate, come ad esempio i pannelli compositi in alluminio, vengono generalmente ricoperti con pellicole protettive speciali per proteggere le superfici da sporco e graffi durante il trasporto e il montaggio.

Per questo tipo di rivestimenti di facciata, EJOT ha sviluppato il sistema LT-XT, con il quale le pellicole protettive possono essere tagliate circolarmente lungo le viti mediante un anello di taglio e successivamente rimosse completamente dalla superficie delle lastre senza lasciare residui.

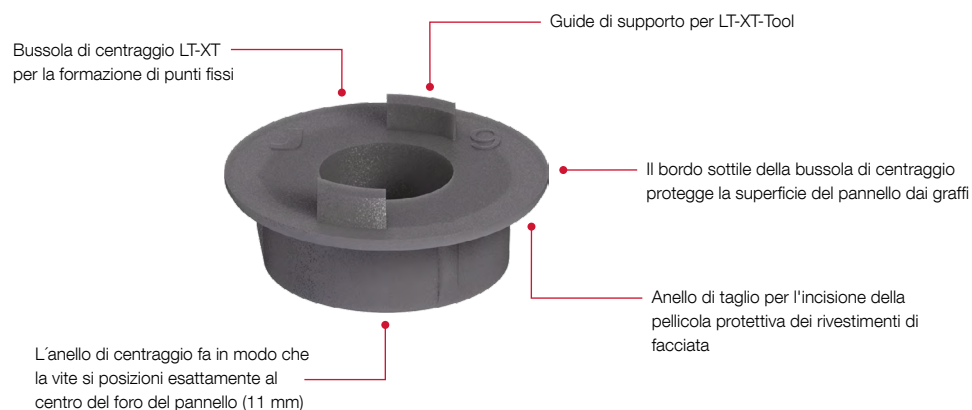




Dettaglio del punto fisso del sistema LT-XT



Dettaglio del punto mobile del sistema LT-XT



## Guida alla scelta dei prodotti sistema LT-XT



|                                                                                     |                                                                 |                                            |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|
| Tipologia di vite                                                                   | JT4-<br>LT-XT-3H/6-5,5x25<br>KD16                               | JT4-<br>LT-XT-2/6-6,0x50<br>KD16           |
| Materiale                                                                           | Acciaio inox A2 con punta autoforante<br>in acciaio al carbonio | Acciaio inox A2                            |
| Applicazione                                                                        | Tutti i comuni pannelli<br>di rivestimento                      | Tutti i comuni pannelli<br>di rivestimento |
| Approvazione/<br>Certificazione del<br>produttore del rivesti-<br>mento di facciata | -                                                               | -                                          |
| Antirrotazione                                                                      | si                                                              | si                                         |
| Sottostruttura di                                                                   | Alluminio                                                       | Legno / Alluminio                          |
| Capacità di foratura<br>(t <sub>i</sub> preforato) [mm]                             | 3,0                                                             | 1,5-2,0                                    |
| Capacità di serraggio<br>t <sub>fix</sub> [mm]                                      | 6,0                                                             | 8,0                                        |
| Certificazioni EJOT                                                                 | P-S 18 0447                                                     | ETA-10/0200                                |
| LT-TD Bussola di<br>centraggio per punti<br>fissi (F)                               | Bussola di centraggio<br>XT Ø11/4 F                             | Bussola di centraggio<br>XT Ø11/4 F        |
| LT-XT Bussola di<br>centraggio per punti<br>mobili (S)                              | Bussola di centraggio<br>XT Ø11/4 S                             | Bussola di centraggio<br>XT Ø11/4 S        |

## Guida al montaggio del sistema LT-XT



## EJOFAST® vite autoforante JF3-LT-2-5,5 KD12



## Campo di applicazione

- > Fissaggio di scandole metalliche di piccolo formato su sotto-strutture grecate in acciaio 0,4-1,0 mm
- > Adatto anche per il fissaggio di staffe su profili gracati

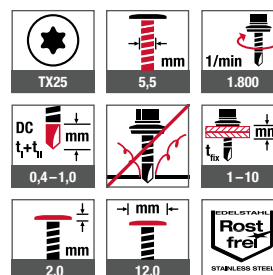
## Applicazioni



## Caratteristiche

- > Acciaio inox A2 con punta in acciaio galvanizzato
- > Testa tonda piana
- > Fissaggio con riduzione di trucioli

## Dati tecnici



## Certificazioni



| Descrizione articolo | Lungh.<br>[mm] | Spessore max.del<br>pannello da facciata<br>[mm] | Unità imballo<br>[pezzi] | Codice articolo | Codice EAN    |
|----------------------|----------------|--------------------------------------------------|--------------------------|-----------------|---------------|
| JF3-LT-2-5,5x25 KD12 | 25             | 1 – 10                                           | 500                      | 7381207301      | 4061245061627 |

## EJOFAST® vite autoforante JF3-LT-2-5.5 KD16



## Campo di applicazione

- > Fissaggio dei pannelli da facciata su sottostrutture in alluminio di spessore 0.4–1.0 mm con minor formazione di trucioli
- > Fissaggio dei pannelli da facciata su sottostrutture in alluminio di spessore 1.0–2.0 mm con minor formazione di trucioli
- > Combinabile con le bussole di centraggio LT per punti mobili (S) o fissi (F)

## Caratteristiche

- > Acciaio inox A2 con punta in acciaio galvanizzato
- > Testa tonda piana

## Vantaggi

- > Colorazione RAL su richiesta
- > Testa piatta per una perfetta integrazione estetica con la facciata
- > Mediante l'utilizzo del LT-Tool si contrasta l'oscillazione della vite in fase di avvitamento
- > Fissaggio con riduzione di trucioli

## Note

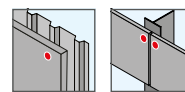
Si presti attenzione alle certificazioni dei pannelli da facciata e alle istruzioni di montaggio del produttore.

La vite JF richiede una pressione assiale maggiore rispetto alla vite JT con la classica punta da taglio per perforare il componente II.

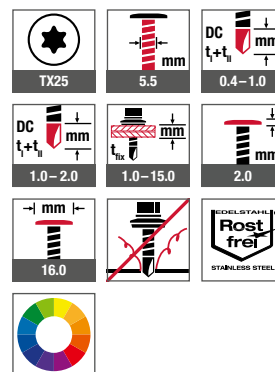
## Informazione per punti mobili su pannelli di rivestimento

Interrompere il fissaggio non appena la testa della vite tocca la superficie del pannello e ruotare la vite all'indietro di un quarto di giro per rimuovere il carico di ammorsamento dalla connessione.

## Applicazioni



## Dati tecnici



## Certificazioni



| Descrizione articolo | Lungh.<br>[mm] | Spessore max.del<br>pannello da facciata<br>[mm] | Unità imballo<br>[pezzi] | Codice articolo | Codice EAN    |
|----------------------|----------------|--------------------------------------------------|--------------------------|-----------------|---------------|
| JF3-LT-2-5.5x30 KD16 | 30             | 13                                               | 500                      | 7384212301      | 4061245014005 |

## Vite autoforante JT3-LT-3-5.5x30 KD16



## Campo di applicazione

- > Fissaggio dei pannelli da facciata su sottostrutture in alluminio e acciaio di spessore 1,5–3,0 mm
- > Combinabile con bussole di centraggio LT per punti fissi e mobili

## Caratteristiche

- > Acciaio inox A2 con punta in acciaio galvanizzato
- > Testa tonda piana

## Vantaggi

- > Colorazione RAL su richiesta
- > Testa piatta per una perfetta integrazione estetica con la facciata
- > Mediante l'utilizzo del LT-Tool si contrasta l'oscillazione della vite in fase di avvitamento

## Note

Si presti attenzione alle certificazioni dei pannelli da facciata e alle istruzioni di montaggio del produttore.

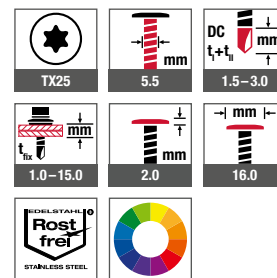
## Informazione per punti mobili su pannelli di rivestimento

Interrompere il fissaggio non appena la testa della vite tocca la superficie del pannello e ruotare la vite all'indietro di un quarto di giro per rimuovere il carico di ammorsamento dalla connessione.

## Applicazioni



## Dati tecnici



## Certificazioni



| Descrizione articolo | Lungh.<br>[mm] | Spessore max.del<br>pannello da facciata<br>[mm] | Unità imballo<br>[pezzi] | Codice articolo | Codice EAN    |
|----------------------|----------------|--------------------------------------------------|--------------------------|-----------------|---------------|
| JT3-LT-3-5.5x30 KD16 | 30             | 12                                               | 500                      | 7384211301      | 4061245014012 |

## Vite autoforante JT4-LT-3-5.5x25 KD16

**Campo di applicazione**

- > Fissaggio dei pannelli da facciata su sottostrutture in alluminio di spessore 1,5-3,0 mm
- > Combinabile con le bussole di centraggio per punti mobili (S) o fissi (F)

**Caratteristiche**

- > Acciaio inox A2
- > Testa tonda piana

**Vantaggi**

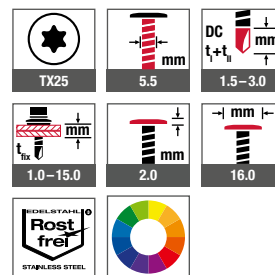
- > Colorazione RAL su richiesta
- > Testa piatta per una perfetta integrazione estetica con la facciata
- > Mediante l'utilizzo del LT-Tool si contrasta l'oscillazione della vite in fase di avvitamento

**Note**

Si presti attenzione alle certificazioni dei pannelli da facciata e alle istruzioni di montaggio del produttore.

**Informazione per punti mobili su pannelli di rivestimento**

Interrompere il fissaggio non appena la testa della vite tocca la superficie del pannello e ruotare la vite all'indietro di un quarto di giro per rimuovere il carico di ammorsamento dalla connessione.

**Applicazioni****Dati tecnici****Certificazioni**

| Descrizione articolo | Lungh.<br>[mm] | Spessore max.del<br>pannello da facciata<br>[mm] | Unità imballo<br>[pezzi] | Codice articolo | Codice EAN    |
|----------------------|----------------|--------------------------------------------------|--------------------------|-----------------|---------------|
| JT4-LT-3-5.5x25 KD16 | 25             | 12                                               | 500                      | 7384207300      | 4061245014029 |

## Vite autoforante JT4-LT-XT-2/6-6.0x50 KD16



## Campo di applicazione

- > Fissaggio dei pannelli da facciata su sottostrutture in legno
- > Combinabile con bussole di centraggio LT per punti fissi e mobili
- > Anche per pannelli in alluminio da 0,8 a 2,0 mm

## Caratteristiche

- > Acciaio inox A2
- > Testa tonda piana

## Vantaggi

- > Colorazione RAL su richiesta
- > Testa piatta per una perfetta integrazione estetica con la facciata
- > Non necessita di preforatura per la sottostruttura in legno
- > Mediante l'utilizzo del LT-Tool si contrasta l'oscillazione della vite in fase di avvitamento

## Note

Si presti attenzione alle certificazioni dei pannelli da facciata e alle istruzioni di montaggio del produttore.

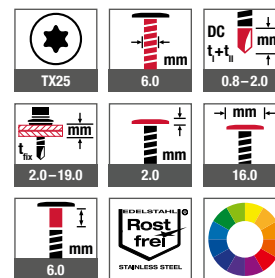
## Informazione per punti mobili su pannelli di rivestimento

Interrompere il fissaggio non appena la testa della vite tocca la superficie del pannello e ruotare la vite all'indietro di un quarto di giro per rimuovere il carico di ammassamento dalla connessione.

## Applicazioni



## Dati tecnici



## Certificazioni



| Descrizione articolo      | Lungh.<br>[mm] | Spessore max.del<br>pannello da facciata<br>[mm] | Unità imballo<br>[pezzi] | Codice articolo | Codice EAN    |
|---------------------------|----------------|--------------------------------------------------|--------------------------|-----------------|---------------|
| JT4-LT-XT-2/6-6.0x50 KD16 | 50             | 10                                               | 500                      | 7384206300      | 4061245014036 |

## EJOT® Bussola di centraggio F (punti fissi)



### Campo di applicazione

- > Fissaggio dei pannelli da facciata in combinazione con le viti LT, diametro 16 mm
- > Per punti fissi

### Caratteristiche

- > Plastica, colore grigio
- > Per spessori del pannello da facciata 2 / 4 / 6 / 8 mm
- > Resistente ai raggi UV

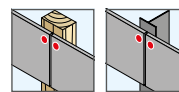
### Vantaggi

- > I fori sul pannello vengono fatti tutti dello stesso diametro (11 mm)
- > Nessuno strumento di posa necessario
- > Montaggio rapido in combinazione con le viti LT
- > Fissaggio del pannello facilmente revisionabile
- > Lo spessore da 0,5 mm impedisce il contatto diretto tra la testa della vite e il pannello
- > Facile posizionamento della vite grazie al foro centrale della bussola di centraggio

### Note

Le possibilità di utilizzo della bussola e delle viti LT sono da valutare con il produttore del pannello da facciata. Si presti attenzione alla certificazione del pannello e alle istruzioni di montaggio del produttore.

### Applicazioni



| Descrizione articolo                | Diametro del foro interno [mm] | Diametro preforo [mm] | Spessore max.del pannello da facciata [mm] | Unità imballo [pezzi] | Codice articolo | Codice EAN    |
|-------------------------------------|--------------------------------|-----------------------|--------------------------------------------|-----------------------|-----------------|---------------|
| EJOT Bussola di centraggio Ø 11/2 F | 5.8                            | 11.0                  | 2.0                                        | 500                   | 3010005700      | 4061245010212 |
| EJOT Bussola di centraggio Ø 11/4 F | 5.8                            | 11.0                  | 4.0                                        | 500                   | 3010009700      | 4061245018478 |
| EJOT Bussola di centraggio Ø 11/6 F | 5.8                            | 11.0                  | 6.0                                        | 500                   | 3010011700      | 4061245018454 |
| EJOT Bussola di centraggio Ø 11/8 F | 5.8                            | 11.0                  | 8.0                                        | 500                   | 3010007700      | 4061245018492 |

## EJOT® Bussola di centraggio S (punti mobili)



### Campo di applicazione

- > Fissaggio dei pannelli da facciata in combinazione con le viti LT, diametro 16 mm
- > Per punti mobili

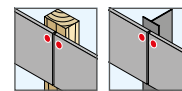
### Caratteristiche

- > Plastica, colore nero
- > Per spessori del pannello da facciata 2 / 4 / 6 / 8 mm
- > Resistente ai raggi UV

### Vantaggi

- > I fori sul pannello vengono fatti tutti dello stesso diametro (11 mm)
- > Nessuno strumento di posa necessario
- > Montaggio rapido in combinazione con le viti LT
- > Fissaggio del pannello facilmente revisionabile
- > Lo spessore da 0,5 mm impedisce il contatto diretto tra la testa della vite e il pannello, quindi evita rigature sulla superficie del pannello
- > Il fondo della bussola, spesso solo 0,3 mm si rompe in fase di avvitamento, permettendo quindi i movimenti di dilatazione
- > Facile posizionamento della vite grazie al foro centrale della bussola di centraggio

### Applicazioni



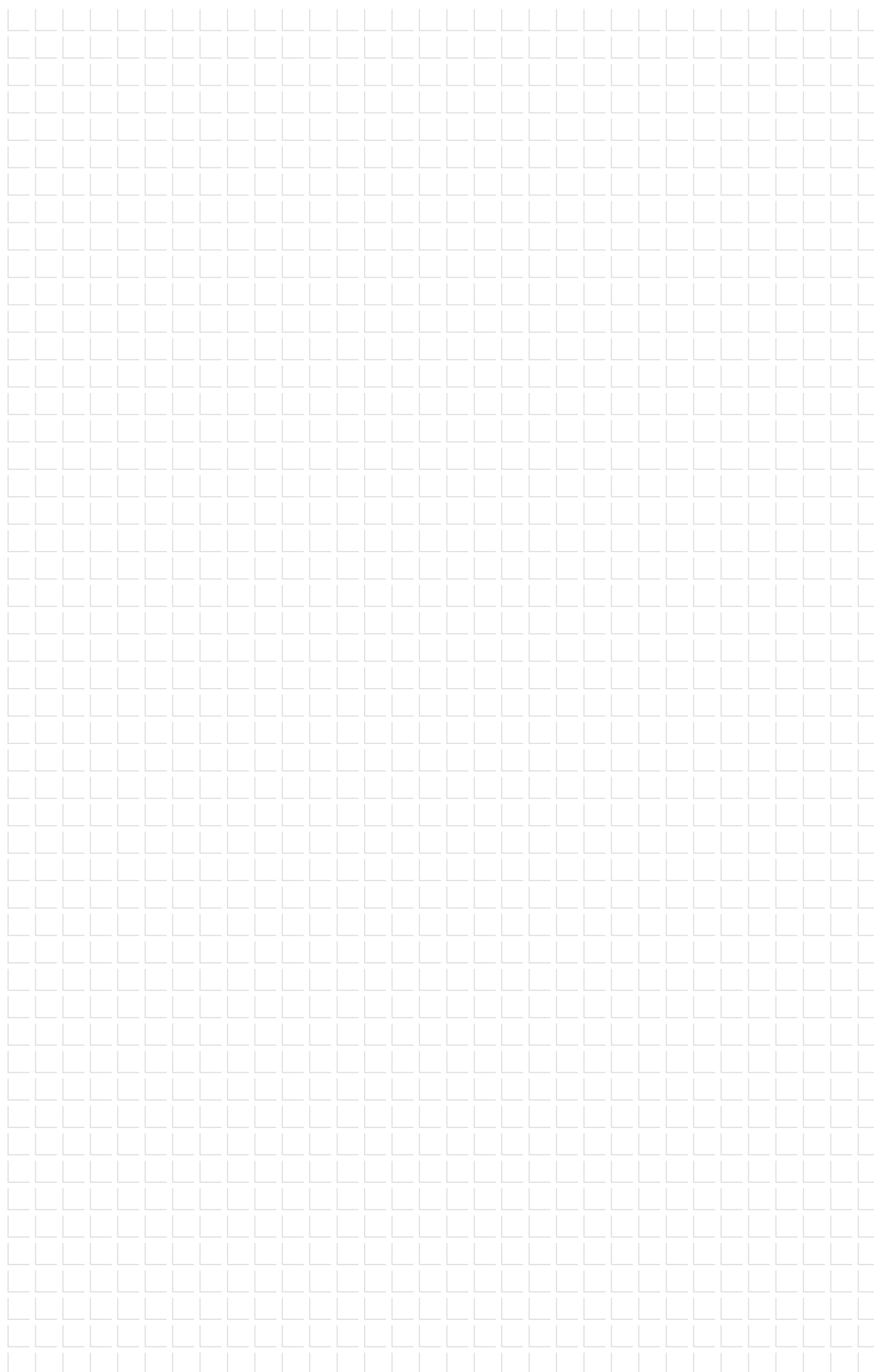
### Note

Le possibilità di utilizzo della bussola e delle viti LT sono da valutare con il produttore del pannello da facciata. Si presti attenzione alla certificazione del pannello e alle istruzioni di montaggio del produttore.

### Informazione per punti mobili su pannelli di rivestimento

Interrompere il fissaggio non appena la testa della vite tocca la superficie del pannello e ruotare la vite all'indietro di un quarto di giro per rimuovere il carico di ammassamento dalla connessione.

| Descrizione articolo                | Diametro del foro interno [mm] | Diametro preforo [mm] | Spessore max. del pannello da facciata [mm] | Unità imballo [pezzi] | Codice articolo | Codice EAN    |
|-------------------------------------|--------------------------------|-----------------------|---------------------------------------------|-----------------------|-----------------|---------------|
| EJOT Bussola di centraggio Ø 11/2 S | 8.4                            | 11.0                  | 2.0                                         | 500                   | 3010006700      | 4061245018508 |
| EJOT Bussola di centraggio Ø 11/4 S | 8.4                            | 11.0                  | 4.0                                         | 500                   | 3010010700      | 4061245018461 |
| EJOT Bussola di centraggio Ø 11/6 S | 8.4                            | 11.0                  | 6.0                                         | 500                   | 3010012700      | 4061245018447 |
| EJOT Bussola di centraggio Ø 11/8 S | 8.4                            | 11.0                  | 8.0                                         | 500                   | 3010008700      | 4061245018485 |



## Vite autoforante JT4-LT-XT-3H/4-5.5x19



## Campo di applicazione

- > Fissaggio di pannelli da facciata di 2,0 mm su sottostrutture in alluminio  $\leq 2,0$  mm
- > Combinabile con bussole di centraggio LT per punti fissi e mobili

## Caratteristiche

- > Acciaio inox A2
- > Testa tonda piana

## Vantaggi

- > Colorazione RAL su richiesta
- > Testa piatta per una perfetta integrazione estetica con la facciata
- > Mediante l'utilizzo del LT-Tool si contrasta l'oscillazione della vite in fase di avvitamento
- > Montaggio facile e affidabile grazie alla zona di rotazione libera ottimizzata
- > Il collare della bussola di centraggio protegge la superficie del pannello della facciata da graffi
- > L'anello tagliente XT sottotesta della vite facilita la rimozione del film protettivo durante la formazione di punti fissi senza bussola di centraggio
- > La parte non filettata sottotesta permette un'ulteriore rotazione della vite dopo l'applicazione

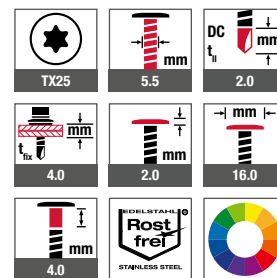
## Note

Si presti attenzione alle certificazioni dei pannelli da facciata e alle istruzioni di montaggio del produttore.

## Applicazioni



## Dati tecnici



## Certificazioni



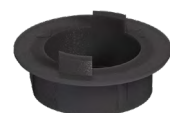
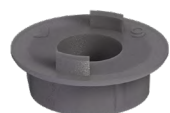
YouTube

## Sistema di fissaggio EJOT®

LT-XT: <https://www.youtube.com/watch?v=BZ6mQmEkBD4>

| Descrizione articolo       | Lungh.<br>[mm] | Spessore max.del<br>pannello da facciata<br>[mm] | Unità imballo<br>[pezzi] | Codice articolo | Codice EAN    |
|----------------------------|----------------|--------------------------------------------------|--------------------------|-----------------|---------------|
| Vite autoforante           |                |                                                  |                          |                 |               |
| JT4-LT-XT-3H/4-5.5x19 KD16 | 19             | 2.0                                              | 500                      | 7384219300      | 4061245044507 |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |
|                            |                |                                                  |                          |                 |               |

## Vite autoforante JT4-LT-XT-3H/6-5.5x25



### Campo di applicazione

- > Fissaggio di pannelli composti di alluminio su sottostrutture in alluminio di 2 mm
- > Utilizzabile solo in combinazione con le bussole di centraggio XT per punti fissi e mobili

### Caratteristiche

- > Acciaio inox A2
- > Testa tonda piana

### Vantaggi

- > Colorazione RAL su richiesta
- > Testa piatta per una perfetta integrazione estetica con la facciata
- > Montaggio facile e affidabile grazie alla zona di rotazione libera ottimizzata
- > Facilita la rimozione della pellicola protettiva sul pannello
- > Il collare della bussola di centraggio protegge la superficie del pannello della facciata da graffi
- > La parte non filettata sottotesta permette un'ulteriore rotazione della vite dopo l'applicazione

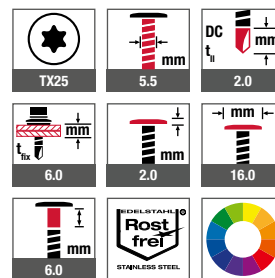
### Note

Si presti attenzione alle certificazioni dei pannelli da facciata e alle istruzioni di montaggio del produttore.

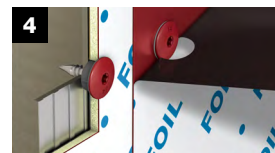
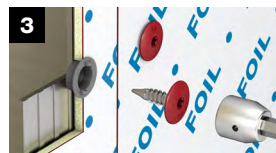
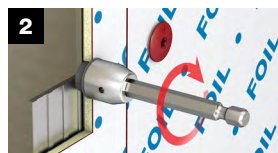
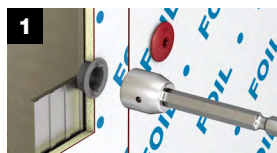
### Applicazioni



### Dati tecnici



### Certificazioni



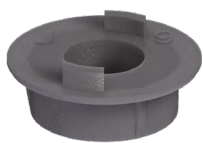
#### Assemblaggio del sistema XT:

1. Posizionare la bussola di centraggio XT nel pannello di facciata preforato
2. Ruotare la bussola di centraggio XT con l'attrezzo LT-XT per tagliare la pellicola protettiva
3. Fissare la vite LT-XT con l'attrezzo LT-XT nel profilo di supporto
4. Rimuovere delicatamente la pellicola protettiva sul punto di fissaggio

| Descrizione articolo       | Lungh.<br>[mm] | Spessore max.del<br>pannello da facciata<br>[mm] | Unità imballo<br>[pezzi] | Codice articolo | Codice EAN    |
|----------------------------|----------------|--------------------------------------------------|--------------------------|-----------------|---------------|
| <b>Vite autoforante</b>    |                |                                                  |                          |                 |               |
| JT4-LT-XT-3H/6-5.5x25 KD16 | 25             | 4.0                                              | 500                      | 7384216300      | 4061245073132 |

| Descrizione articolo             | Diametro del<br>foro interno<br>[mm] | Diametro preforo<br>[mm] | Spessore max.del<br>pannello da facciata<br>[mm] | Unità imballo<br>[pezzi] | Codice articolo | Codice EAN    |
|----------------------------------|--------------------------------------|--------------------------|--------------------------------------------------|--------------------------|-----------------|---------------|
| <b>Bussola di centraggio</b>     |                                      |                          |                                                  |                          |                 |               |
| Bussola di centraggio XT Ø11/4 F | 5.8                                  | 11.0                     | 4.0                                              | 500                      | 3010013700      | 4061245044552 |
| Bussola di centraggio XT Ø11/4 S | 8.4                                  | 11.0                     | 4.0                                              | 500                      | 3010014700      | 4061245044545 |

## Bussole di centraggio XT-per punti fissi (F)



### Campo di applicazione

- > Fissaggio di pannelli da facciata in combinazione con le viti LT-XT, diametro 16 mm
- > Per punti fissi

### Applicazioni



### Caratteristiche

- > Plastica, colore grigio
- > Resistente ai raggi UV

### Vantaggi

- > I fori sul pannello vengono fatti tutti dello stesso diametro (11 mm)
- > Nessuno strumento di posa necessario
- > Montaggio rapido in combinazione con le viti LT-XT
- > Fissaggio del pannello facilmente revisionabile
- > Lo spessore da 0,5 mm impedisce il contatto diretto tra la testa della vite e il pannello
- > Facile posizionamento della vite grazie al foro centrale della bussola di centraggio

### Note

Le possibilità di utilizzo della bussola e delle viti LT-XT sono da valutare con il produttore del pannello da facciata. Si presti attenzione alla certificazione del pannello e alle istruzioni di montaggio del produttore.

| Descrizione articolo                  | Diametro del foro interno [mm] | Diametro preforo [mm] | Spessore max.del pannello da facciata [mm] | Unità imballo [pezzi] | Codice articolo | Codice EAN    |
|---------------------------------------|--------------------------------|-----------------------|--------------------------------------------|-----------------------|-----------------|---------------|
| EJOT XT-bussola di centraggio Ø11/4 F | 5,8                            | 11,0                  | 4,0                                        | 500                   | 3010013700      | 4061245044552 |

## Bussole di centraggio XT-per punti mobili (S)



### Campo di applicazione

- > Fissaggio di pannelli da facciata in combinazione con le viti LT-XT, diametro 16 mm
- > Per punti mobili

### Applicazioni



### Caratteristiche

- > Plastica, colore nero
- > Resistente ai raggi UV

### Vantaggi

- > I fori sul pannello vengono fatti tutti dello stesso diametro (11 mm)
- > Nessuno strumento di posa necessario
- > Montaggio rapido in combinazione con le viti LT-XT
- > Fissaggio del pannello facilmente revisionabile
- > Lo spessore da 0,5 mm impedisce il contatto diretto tra la testa della vite e il pannello
- > Facile posizionamento della vite grazie al foro centrale della bussola di centraggio

### Note

Le possibilità di utilizzo della bussola e delle viti LT-XT sono da valutare con il produttore del pannello da facciata. Si presti attenzione alla certificazione del pannello e alle istruzioni di montaggio del produttore.

| Descrizione articolo                  | Diametro del foro interno [mm] | Diametro preforo [mm] | Spessore max.del pannello da facciata [mm] | Unità imballo [pezzi] | Codice articolo | Codice EAN    |
|---------------------------------------|--------------------------------|-----------------------|--------------------------------------------|-----------------------|-----------------|---------------|
| EJOT XT-bussola di centraggio Ø11/4 S | 8,4                            | 11,0                  | 4,0                                        | 500                   | 3010014700      | 4061245044545 |

## Vite autoforante JT3-LT-TD-3-5,5



## Campo di applicazione

- > Fissaggio di pannelli da facciata su sottostrutture in alluminio e acciaio
- > Combinabile con bussole di centraggio LT-TD per punti fissi e mobili

## Caratteristiche

- > Acciaio inox A2
- > Collare di arresto
- > Zona sottotesta non filettata

## Vantaggi

- > Punto di arresto predefinito
- > Sicurezza di posa perpendicolare alla struttura
- > Separazione termica tra supporto e rivestimento
- > Perfetta integrazione estetica con la facciata

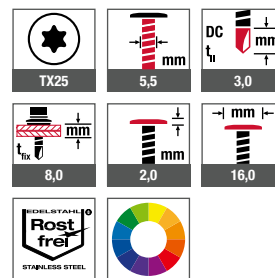
## Note

Si presti attenzione alle certificazioni dei pannelli da facciata e alle istruzioni di montaggio del produttore.

## Applicazioni



## Dati tecnici



| Descrizione articolo  | Lungh.<br>[mm] | Spessore max.del<br>pannello da facciata<br>[mm] | Unità imballo<br>[pezzi] | Codice articolo | Codice EAN    |
|-----------------------|----------------|--------------------------------------------------|--------------------------|-----------------|---------------|
| JT3-LT-TD-3-5,5x28/4  | 28             | 4,0                                              | 500                      | 7384238301      | —             |
| JT3-LT-TD-3-5,5x30/6  | 30             | 6,0                                              | 500                      | 7384179301      | —             |
| JT3-LT-TD-3-5,5x32/8  | 32             | 8,0                                              | 500                      | 7384178301      | 4061245114705 |
| JT3-LT-TD-3-5,5x34/10 | 34             | 10,0                                             | 500                      | 7384180301      | —             |
| JT3-LT-TD-3-5,5x36/12 | 36             | 12,0                                             | 500                      | 7384204301      | —             |

## Vite autoforante JT4-LT-TD-3-5,5



## Campo di applicazione

- > Fissaggio di pannelli da facciata su sottostrutture in alluminio
- > Combinabile con bussole di centraggio LT-TD per punti fissi e mobili

## Caratteristiche

- > Acciaio inox A2
- > Collare di arresto
- > Zona sottotesta non filettata

## Vantaggi

- > Punto di arresto predefinito
- > Sicurezza di posa perpendicolare alla struttura
- > Separazione termica tra supporto e rivestimento
- > Perfetta integrazione estetica con la facciata

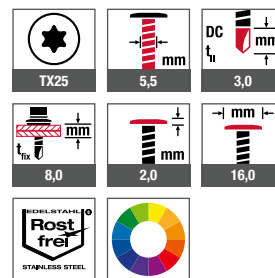
## Note

Si presti attenzione alle certificazioni dei pannelli da facciata e alle istruzioni di montaggio del produttore.

## Applicazioni



## Dati tecnici



| Descrizione articolo  | Lungh.<br>[mm] | Spessore max.del<br>pannello da facciata<br>[mm] | Unità imballo<br>[pezzi] | Codice articolo | Codice EAN    |
|-----------------------|----------------|--------------------------------------------------|--------------------------|-----------------|---------------|
| JT4-LT-TD-3-5,5x24/4  | 24             | 4,0                                              | 500                      | 7384239300      | —             |
| JT4-LT-TD-3-5,5x26/6  | 26             | 6,0                                              | 500                      | 7384225300      | —             |
| JT4-LT-TD-3-5,5x28/8  | 28             | 8,0                                              | 500                      | 7384231300      | 4061245114712 |
| JT4-LT-TD-3-5,5x30/10 | 30             | 10,0                                             | 500                      | 7384236300      | —             |
| JT4-LT-TD-3-5,5x32/12 | 32             | 12,0                                             | 500                      | 7384237300      | —             |

## Bussola di centraggio TD per punti fissi (F)

**Campo di applicazione**

- > Fissaggio dei pannelli da facciata in combinazione con le viti LT-TD
- > Per punti fissi

**Applicazione****Caratteristiche**

- > Plastica, colore rosso
- > Resistente ai raggi UV
- > Anello di centraggio

**Vantaggi**

- > Posizionamento stabile del pannello da facciata
- > Facile posizionamento della vite grazie al foro centrale della bussola di centraggio

**Note**

Si presti attenzione alle certificazioni dei pannelli da facciata e alle istruzioni di montaggio del produttore.

| Descrizione articolo                      | Diametro del foro interno [mm] | Spessore max. del pannello da facciata [mm] | Unità imballo [pezzi] | Codice articolo | Codice EAN    |
|-------------------------------------------|--------------------------------|---------------------------------------------|-----------------------|-----------------|---------------|
| EJOT bussola di centraggio - TD Ø 11/4 F  | 11                             | 4,0                                         | 500                   | 3010027700      | —             |
| EJOT bussola di centraggio - TD Ø 11/6 F  | 11                             | 6,0                                         | 500                   | 3010021700      | —             |
| EJOT bussola di centraggio - TD Ø 11/8 F  | 11                             | 8,0                                         | 500                   | 3010017700      | 4061245114729 |
| EJOT bussola di centraggio - TD Ø 11/10 F | 11                             | 10,0                                        | 500                   | 3010023700      | —             |
| EJOT bussola di centraggio - TD Ø 11/12 F | 11                             | 12,0                                        | 500                   | 3010025700      | —             |

## Bussola di centraggio TD per punti mobili (S)

**Campo di applicazione**

- > Fissaggio dei pannelli da facciata in combinazione con le viti LT-TD
- > Per punti mobili

**Applicazione****Caratteristiche**

- > Plastica, colore nero
- > Resistente ai raggi UV
- > Piedini a scatto
- > Bordo sottile (0,3 mm)

**Vantaggi**

- > Nessun graffio sulla superficie dei pannelli
- > Nessuna compromissione dei movimenti di dilatazione in ogni direzione

**Note**

Si presti attenzione alle certificazioni dei pannelli da facciata e alle istruzioni di montaggio del produttore.

| Descrizione articolo                      | Diametro del foro interno [mm] | Spessore max. del pannello da facciata [mm] | Unità imballo [pezzi] | Codice articolo | Codice EAN    |
|-------------------------------------------|--------------------------------|---------------------------------------------|-----------------------|-----------------|---------------|
| EJOT bussola di centraggio - TD Ø 11/4 S  | 11                             | 4,0                                         | 500                   | 3010028700      | —             |
| EJOT bussola di centraggio - TD Ø 11/6 S  | 11                             | 6,0                                         | 500                   | 3010022700      | —             |
| EJOT bussola di centraggio - TD Ø 11/8 S  | 11                             | 8,0                                         | 500                   | 3010018700      | 4061245114736 |
| EJOT bussola di centraggio - TD Ø 11/10 S | 11                             | 10,0                                        | 500                   | 3010024700      | —             |
| EJOT bussola di centraggio - TD Ø 11/12 S | 11                             | 12,0                                        | 500                   | 3010026700      | —             |

## Vite autoforante JT4-XT



## Campo di applicazione

- > Fissaggio tra il profilo di rinforzo e un pannello ALUCOBOND® secondo Z-10.3-774

## Caratteristiche

- > Acciaio inox A2

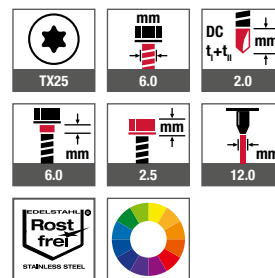
## Vantaggi

- > Fissaggio dei pannelli forati ALUCOBOND e sottostrutture in alluminio
- > La parte non filettata sottotesta permette un'ulteriore rotazione della vite dopo l'applicazione
- > L'anello tagliente sottotesta taglia la pellicola del pannello
- > La pellicola protettiva può essere completamente rimossa dopo il montaggio
- > Disponibile in finitura laccata

## Applicazioni



## Dati tecnici



## Certificazioni



YouTube



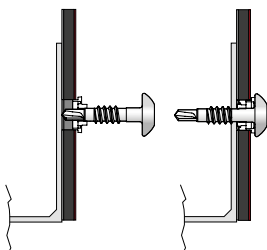
## Fissaggio con anello tagliente

## JT4-XT:

<https://youtu.be/RKUPO7xTQ8c>

| Descrizione articolo | Lungh.<br>[mm] | Spessore max.del<br>pannello da facciata<br>[mm] | Unità imballo<br>[pezzi] | Codice articolo | Codice EAN    |
|----------------------|----------------|--------------------------------------------------|--------------------------|-----------------|---------------|
| JT4-XT-3/6-6.0x21    | 21             | 4.0                                              | 500                      | 7384213300      | 4061245013992 |

## Vite autoforante JT4-FR-2H/6-4.8



## Campo di applicazione

- > Fissaggio dei pannelli di rivestimento esterno ALUCOBOND® secondo Z-10.3 -774
- > Fissaggio senza pressione, non vincolato, su sottostrutture in alluminio 2 mm

## Caratteristiche

- > Acciaio inox A2
- > Con bussola di centraggio per fissaggio di punti mobili

## Vantaggi

- > Foratura e avvitamento della piastra alla sottostruttura al tempo stesso
- > La sottostruttura non necessita di preforatura
- > La parte non filettata sottotesta permette un'ulteriore rotazione della vite dopo l'applicazione
- > Disponibile in finitura laccata

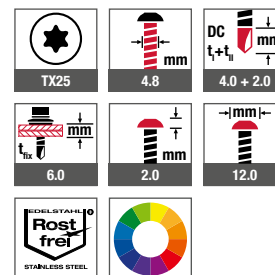
## Note

Per l'applicazione si consiglia l'utilizzo del Bit TORX® T25W-1/4" / Cx25 con attacco conico. Per i punti fissi, si consiglia una preforatura del pannello di Ø 4,0 mm.

## Applicazioni



## Dati tecnici



## Certificazioni



## Descrizione articolo

Lungh.  
[mm]Spessore  
serrabile [mm]Unità imballo  
[pezzi]

Codice articolo

Codice EAN

## Vite autoforante

JT4-FR-2H/6-4.8x22\*

22

6

1000

7384170300

4061245014050

Ulteriori versioni  
su richiesta

Vite autoforante  
JT9-FR-2H-4.8

## Descrizione articolo

Diametro preforo  
[mm]Spessore max.del  
pannello da facciata  
[mm]Unità imballo  
[pezzi]

Codice articolo

Codice EAN

## Bussola di centraggio

EJOT Bussola di centraggio Alucobond

8.0 - 8.5

4.0

500

3010003700

4061245010205

## Vite autoforante JT4-S-2-4.8

**Campo di applicazione**

- > Fissaggio di pannelli o profili in legno su sottostrutture in alluminio spessore  $\leq 2$  mm

**Caratteristiche**

- > Acciaio inox A2/A4
- > Testa svasata con nervature sottotesta

**Applicazioni****Dati tecnici****Certificazioni**

| Descrizione articolo | Lungh. [mm] | Spessore legno [mm] | Unità imballo [pezzi] | Codice articolo | Codice EAN    |
|----------------------|-------------|---------------------|-----------------------|-----------------|---------------|
| JT4-S-2-4,8x38       | 38          | 20.0 - 30.0         | 500                   | 7382086300      | 4061245014197 |
| JT4-S-2-4,8x48       | 48          | 30.0 - 40.0         | 500                   | 7382072300      | 4061245014203 |

## Ulteriori versioni su richiesta

Vite autoforante  
JT9-S-2-4.8

## Vite autoforante JT4-ST3-3-4.8

**Campo di applicazione**

- > Fissaggio di pannelli per facciata su sottostrutture in alluminio spessore  $\leq 3$  mm

**Caratteristiche**

- > Acciaio inox A2
- > Testa piatta
- > Mediante l'utilizzo del LT-Tool si contrasta l'oscillazione della vite in fase di avvitamento

**Applicazioni****Dati tecnici****Certificazioni**

| Descrizione articolo | Lungh. [mm] | Max. spessore pannello [mm] | Unità imballo [pezzi] | Codice articolo | Codice EAN    |
|----------------------|-------------|-----------------------------|-----------------------|-----------------|---------------|
| JT4-ST3-3-4.8x35     | 35          | 0 - 25                      | 500                   | 7384094300      | 4061245014074 |

## Rivetto cieco ECORIV® alluminio/acciaio inox



## Campo di applicazione

- > Fissaggio di sottostrutture in acciaio e alluminio
- > Fissaggio di punti mobili su sottostrutture in alluminio

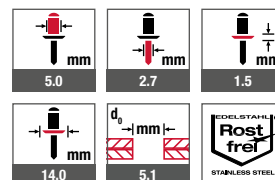
## Caratteristiche

- > Corpo in alluminio (Al)
- > Perno in acciaio inox (E)
- > Fissaggio permanente
- > Testa larga, aperta

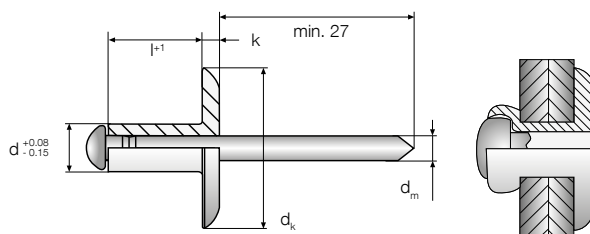
## Applicazioni



## Dati tecnici



## Certificazioni



| Descrizione articolo                    | l+1<br>[mm] | Spessore serrabile<br>[mm] | Unità imballo<br>[pezzi] | Codice articolo | Codice EAN    |
|-----------------------------------------|-------------|----------------------------|--------------------------|-----------------|---------------|
| Rivetto cieco ECORIV AL/E 5.0x8.0 K14*  | 8.0         | 2.0–5.0                    | 500                      | 9332503000      | 4061245021614 |
| Rivetto cieco ECORIV AL/E 5.0x10.0 K14* | 10.0        | 4.0–6.5                    | 500                      | 9332504000      | 4061245021621 |
| Rivetto cieco ECORIV AL/E 5.0x12.0 K14* | 12.0        | 6.0–8.0                    | 500                      | 9332505000      | 4061245021638 |
| Rivetto cieco ECORIV AL/E 5.0x14.0 K14* | 14.0        | 7.5–10.0                   | 500                      | 9332506000      | 4061245021645 |
| Rivetto cieco ECORIV AL/E 5.0x16.0 K14* | 16.0        | 9.5–12.0                   | 500                      | 9332508000      | 4061245021652 |
| Rivetto cieco ECORIV AL/E 5.0x18.0 K14* | 18.0        | 11.5–13.5                  | 500                      | 9332509000      | 4061245021669 |
| Rivetto cieco ECORIV AL/E 5.0x20.0 K14* | 20.0        | 12.0–15.5                  | 500                      | 9332510000      | 4061245021676 |
| Rivetto cieco ECORIV AL/E 5.0x25.0 K14* | 25.0        | 15.0–20.5                  | 500                      | 9332511000      | 4061245021683 |
| Rivetto cieco ECORIV AL/E 5.0x16.0 K16  | 16.0        | 8.0–12.0                   | 500                      | 9338508000      | 4061245061771 |
| *Non fa parte dell'approvazione         |             |                            |                          |                 |               |

## EJOT® Fermaisolante DH



## Campo di applicazione

- > Fissaggio di pannelli isolanti nelle facciate ventilate su tutte le sottostrutture

## Caratteristiche

- > Fabbisogno consigliato: 5 pezzi per m<sup>2</sup>
- > Montaggio semplice e veloce
- > Piattello in plastica scorrevole
- > Utilizzabile su tutti i materiali da costruzione

## Vantaggi

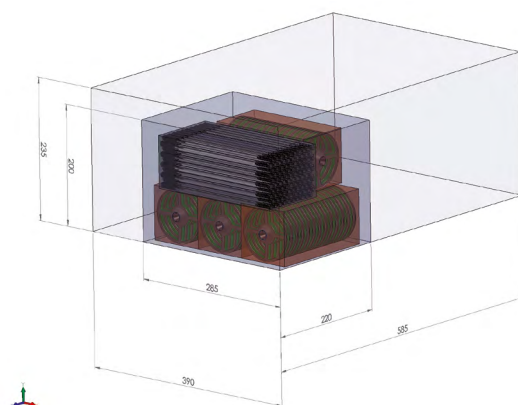
- > Riduzione dell' „effetto trapunta“ (rottura puntuale dell'isolante) durante il montaggio dei piattelli
- > Previene la formazione di fughe tra pannelli isolanti
- > Profondità di posa ridotta indipendentemente dal supporto
- > L'alta qualità dei materiali garantisce un montaggio ottimale anche su isolanti ad alto spessore
- > Riduzione fino al 60% dei volumi di imballo rispetto ai fermaisolanti monocomponente

## Note

Per fissare un isolante a doppio strato, sono necessari piattelli aggiuntivi. La fattibilità dipende dalle rispettive proprietà di isolamento e deve essere testata in loco.

## Dati tecnici

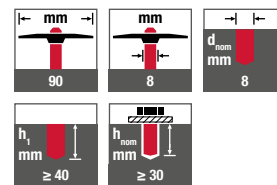
|                                                       |            |
|-------------------------------------------------------|------------|
| Coefficiente di conducibilità termica puntuale $\chi$ | 0.0001 W/K |
| Rigidità piattello                                    | 0.2 kN     |



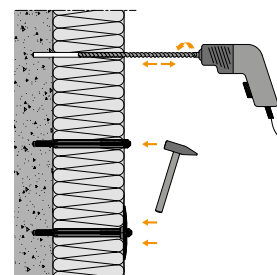
## Applicazioni



## Dati tecnici



## Certificazioni



## Incasso a muro

Fissaggio di isolante su facciata

Riduzione fino al 60% dei volumi di imballo rispetto ai fermaisolanti monocomponente

## Descrizione articolo

Spessore serrabile  
≤ [mm]

Unità imballo  
[pezzi]

Codice articolo

Codice EAN

## Fermaisolante (pezzo singolo)

|       |    |     |            |               |
|-------|----|-----|------------|---------------|
| DH-40 | 40 | 300 | 8551906009 | 4061245011363 |
|-------|----|-----|------------|---------------|





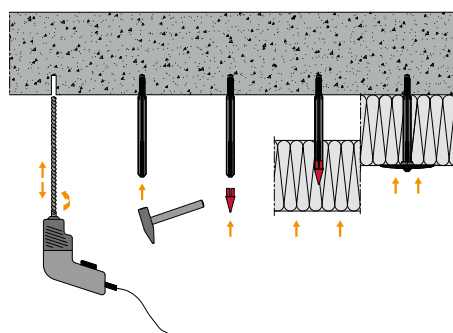
| Descrizione articolo | Spessore serrabile<br>≤ [mm] | Unità imballo<br>[pezzi] | Codice articolo | Codice EAN    |
|----------------------|------------------------------|--------------------------|-----------------|---------------|
| <b>Piattello</b>     |                              |                          |                 |               |
| Piattello DH         | -                            | 300                      | 8550090999      | 4061245011592 |
| <b>Stelo</b>         |                              |                          |                 |               |
| Stelo DH 60          | 60                           | 300                      | 8550060999      | 4061245011622 |
| Stelo DH 80          | 80                           | 300                      | 8550080999      | 4061245011608 |
| Stelo DH 100         | 100                          | 300                      | 8550100999      | 4061245011578 |
| Stelo DH 120         | 120                          | 300                      | 8550120999      | 4061245011554 |
| Stelo DH 140         | 140                          | 300                      | 8550140999      | 4061245011530 |
| Stelo DH 160         | 160                          | 300                      | 8550160999      | 4061245011516 |
| Stelo DH 180         | 180                          | 300                      | 8550180999      | 4061245011493 |
| Stelo DH 200         | 200                          | 300                      | 8550200999      | 4061245011479 |
| Stelo DH 220         | 220                          | 300                      | 8550220999      | 4061245011455 |
| Stelo DH 240         | 240                          | 300                      | 8550240999      | 4061245011431 |
| Stelo DH 260         | 260                          | 300                      | 8550260999      | 4061245011417 |
| Stelo DH 280         | 280                          | 300                      | 8550280999      | 4061245011394 |
| Stelo DH 300         | 300                          | 300                      | 8550300999      | 4061245011370 |

## EJOT® Punta di montaggio (fermaisolante DH)

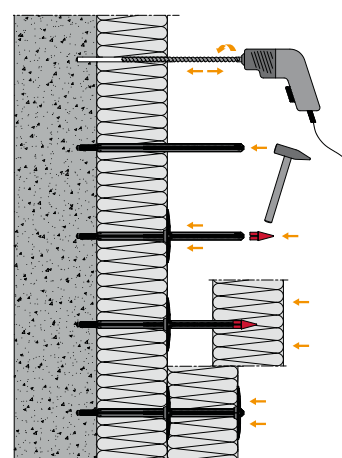


### Campo di applicazione

- > Ausilio per il montaggio di EJOT DH su isolanti a soffitto o a doppio strato



**Fissaggio di uno strato di isolante a soffitto**  
con punta per il montaggio



**Fissaggio di isolante a doppio strato**  
con punta per il montaggio

| Descrizione articolo                    | Unità imballo<br>[pezzi] | Codice articolo | Codice EAN    |
|-----------------------------------------|--------------------------|-----------------|---------------|
| Punta per il montaggio fermaisolante DH | 10                       | 8550000031      | 4061245011646 |

## EJOT® DMH

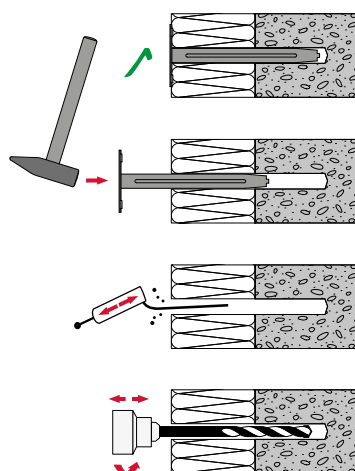


## Campo di applicazione

- > Fissaggio di materiali isolanti rigidi
- > Fissaggio di lastre isolanti rigide o morbide (in abbinamento al piattello metallico EJOT® DMT)
- > Fissaggio di isolanti in caso di particolari requisiti antincendio (ad.es. garage, vie di fuga)

## Caratteristiche

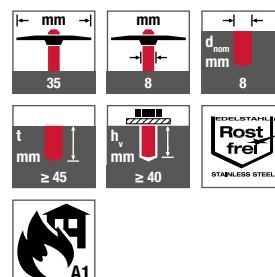
- > Installazione semplice a pressione
- > Classe di resistenza al fuoco A1: non combustibile secondo UNI EN 13501-1: 2010-01 (certificato di prova n. PZ 3.1 / 17-226-1)



## Applicazioni



## Dati tecnici

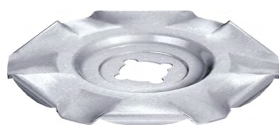


## Certificazioni



| Descrizione articolo   | Lungh. fermaisolante L [mm] | Spessore serrabile ≤ [mm] | Unità imballo [pezzi] | Codice articolo | Codice EAN    |
|------------------------|-----------------------------|---------------------------|-----------------------|-----------------|---------------|
| <b>Acciaio zincato</b> |                             |                           |                       |                 |               |
| DMH-8x80-V             | 80                          | 1.0 – 40.0                | 250                   | 9800030301      | 4061245061528 |
| DMH-8x110-V            | 110                         | 40.0 – 70.0               | 250                   | 9800030602      | 4061245061801 |
| DMH-8x140-V            | 140                         | 70.0 - 100.0              | 250                   | 9800030603      | 4061245061818 |
| DMH-8x170-V            | 170                         | 100.0 – 130.0             | 250                   | 9800030912      | 4061245061825 |
| DMH-8x200-V            | 200                         | 130.0 – 160.0             | 200                   | 9800031215      | 4061245061832 |
| DMH-8x250-V            | 250                         | 160.0 – 210.0             | 200                   | 9800031520      | 4061245061535 |
| DMH-8x300-V            | 300                         | 210.0 – 260.0             | 200                   | 9800031300      | 4061245061849 |
| <b>Acciaio inox A2</b> |                             |                           |                       |                 |               |
| DMH-8x80-E             | 80                          | 1.0 – 40.0                | 250                   | 9800030302      | 4061245061542 |
| DMH-8x110-E            | 110                         | 40.0 – 70.0               | 250                   | 9800033603      | 4061245061559 |
| DMH-8x140-E            | 140                         | 70.0 – 100.0              | 250                   | 9800036904      | 4061245061856 |
| DMH-8x170-E            | 170                         | 100.0 – 130.0             | 250                   | 9800035912      | 4061245061863 |
| DMH-8x200-E            | 200                         | 130.0 – 160.0             | 200                   | 9800035215      | 4061245061566 |
| DMH-8x250-E            | 250                         | 160.0 – 210.0             | 200                   | 9800035520      | 4061245061573 |
| DMH-8x300-E            | 300                         | 210.0 – 260.0             | 200                   | 9800035300      | 4061245061580 |

## EJOT® Piattello metallico DMT



### Campo di applicazione

- > Fissaggio di lastre isolanti morbide con il fermaisolante EJOT® DMH
- > Fissaggio di isolanti in caso di particolari requisiti antincendio

### Applicazioni



### Caratteristiche

- > Classe di resistenza al fuoco A1: non combustibile secondo UNI EN 13501-1: 2010-01 (certificato di prova n. PZ 3.1 / 17-226-1)

### Dati tecnici



### Certificazioni



| Descrizione articolo   | Diametro [mm] | Unità imballo [pezzi] | Codice articolo | Codice EAN    |
|------------------------|---------------|-----------------------|-----------------|---------------|
| <b>Acciaio zincato</b> |               |                       |                 |               |
| DMT-80-V               | 80            | 250                   | 9800030156      | 4061245061870 |
| <b>Acciaio inox</b>    |               |                       |                 |               |
| DMT-80-E               | 80            | 250                   | 9800030157      | 4061245010229 |

## CROSSFIX® check list

Per poter calcolare il tuo progetto nel miglior modo possibile,  
utilizza la checklist CROSSFIX® disponibile sul nostro sito web EJOT: [www.ejot.it/CROSSFIX](http://www.ejot.it/CROSSFIX)



### Accedi alla check list del progetto

Basta scansionare il codice QR, compilare la lista di controllo  
e inviarlo con tutti i documenti del progetto a:  
[infoIT@ejot.com](mailto:infoIT@ejot.com)



---

## Contattaci

### Trova il tuo tecnico specializzato

Scansiona il codice QR o fai click sul link per entrare nella  
pagina contatti, compila il form e sarai ricontattato!  
<https://www.ejot.it/contatti>





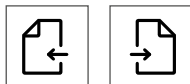
## Seguici e resta aggiornato!

Seguici sui canali social e registrati alla nostra newsletter per essere sempre aggiornato su novità riguardo prodotti, applicazioni e corsi di formazione.



NEWSLETTER





# Abbreviazioni tecniche

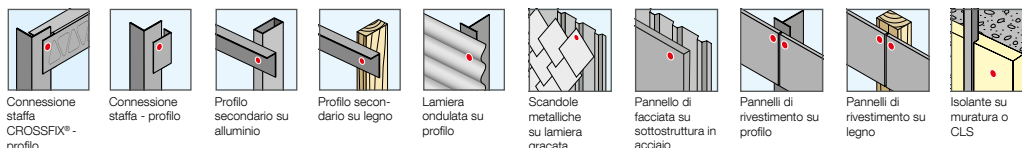
| Abbreviazioni | Descrizione                                       | Unità             |
|---------------|---------------------------------------------------|-------------------|
| b             | Larghezza del componente                          | mm                |
| C             | Distanza minima dal bordo per $S_{min}$           | mm                |
| c             | Distanza dal bordo                                | mm                |
| $c_{cr,N}$    | Distanza caratteristica del bordo                 | mm                |
| $C_{min}$     | Distanza minima dal bordo                         | mm                |
| d             | Diametro esterno                                  | mm                |
| $d_0$         | Diametro nominale di foratura                     | mm                |
| DC            | Capacità di foratura                              | mm                |
| $d_{cut}$     | Diametro punta di foratura                        | mm                |
| $d_f$         | Diametro del foro del componente I                | mm                |
| $d_h$         | Diametro testa                                    | mm                |
| $d_{head}$    | Diametro testa                                    | mm                |
| $d_{nom}$     | Diametro nominale                                 | mm                |
| $d_k$         | Diametro della testa del tassello                 | mm                |
| f             | Lunghezza del filetto di ancoraggio               | mm                |
| $f_b$         | Resistenza minima alla compressione               | N/mm <sup>2</sup> |
| $f_{ck}$      | Resistenza a compressione caratteristica nominale | N/mm <sup>2</sup> |
| $f_{max}$     | Profondità massima di installazione               | mm                |
| $f_{min}$     | Profondità minima di installazione                | mm                |
| $F_{Rk}$      | Capacità di carico caratteristica                 | kN                |
| $F_{zul}$     | Carico consentito                                 | kN                |
| h             | Spessore del componente                           | mm                |
| $h_0$         | Profondità di inserimento                         | mm                |
| $h_i$         | Profondità di foratura                            | mm                |
| $h_D$         | Spessore isolante                                 | mm                |
| $h_{ef}$      | Profondità effettiva di ancoraggio                | mm                |
| $h_{nom}$     | Profondità nominale di ancoraggio                 | mm                |
| $h_{min}$     | Profondità minima del componente                  | mm                |

| Abbreviazioni | Descrizione                                                                    | Unità              |
|---------------|--------------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| k             | Lunghezza del cono sotto testa                                                 | mm                 |
| L             | Lunghezza                                                                      | mm                 |
| l             | Lunghezza vite                                                                 | mm                 |
| $l_d$         | Lunghezza tassello                                                             | mm                 |
| $l_g$         | Lunghezza parte filettata                                                      | mm                 |
| $l_s$         | Lunghezza del manicotto                                                        | mm                 |
| $l_s$         | Lunghezza scafo in plastica                                                    | mm                 |
| M             | Diametro del filetto interno                                                   | mm                 |
| $M_{Rk}$      | Momento flettente caratteristico                                               | Nm                 |
| $M_{zul}$     | Momento flettente consentito                                                   | Nm                 |
| N             | Carico trazione                                                                | kN                 |
| $N_{rec}$     | Carico a trazione raccomandato                                                 | kN                 |
| $N_{Rk}$      | Resistenza a trazione caratteristica                                           | kN                 |
| S             | Interasse minimo per $C_{min}$                                                 | mm                 |
| $S_{cr,N}$    | Interasse caratteristico                                                       | mm                 |
| $S_{min}$     | Interasse minimo                                                               | mm                 |
| SW            | Azionamento esagonale                                                          | mm                 |
| t             | Profondità del foro                                                            | mm                 |
| $t_1$         | Spessore componente 1                                                          | mm                 |
| $t_{fix}$     | Spessore massimo serrabile                                                     | mm                 |
| $T_{inst}$    | Coppia di serraggio                                                            | Nm                 |
| $t_s$         | Profondità complessiva del foro                                                | mm                 |
| $t_{tol}$     | Spessore di compensazione della tolleranza o dello strato esterno non portante | mm                 |
| V             | Carico di taglio                                                               | kN                 |
| $V_{rec}$     | Carico di taglio raccomandato                                                  | kN                 |
| $V_{Rk}$      | Resistenza a taglio caratteristica                                             | kN                 |
| $\rho$        | Classe di densità grezza                                                       | kg/dm <sup>3</sup> |

# Legenda icone

## Applicazioni

### Facciate ventilate



# Legenda icone

## Applicazioni | Dati tecnici | Certificazioni

### Dati tecnici

|                                                      |                                                              |                                              |                                         |                                                   |                                                      |                                      |                                                 |                                            |                                            |                                             |                                                     |
|------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|-----------------------------------------|---------------------------------------------------|------------------------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------------------|--------------------------------------------|--------------------------------------------|---------------------------------------------|-----------------------------------------------------|
|                                                      |                                                              |                                              |                                         |                                                   |                                                      |                                      |                                                 |                                            |                                            |                                             |                                                     |
| Capacità di foratura $t_1 + t_2$<br>1.0 + 1.0        | Capacità di foratura $t_1$<br>1.0                            | Capacità di foratura $t_2$<br>1.0            | Velocità di rotazione<br>max. 1,800     | Foratura con riduzione di truciolo                | Spessore serrabile<br>0 - 4                          | Diametro testa esagonale<br>16       | Diametro testa svasata<br>7.5                   | Diametro testa svasata con flangia<br>12.0 | Diametro testa piana<br>12.0               | Diametro testa piana LT<br>12.0             | Diametro testa di LT con anello di taglio<br>12.0   |
|                                                      |                                                              |                                              |                                         |                                                   |                                                      |                                      |                                                 |                                            |                                            |                                             |                                                     |
| Diametro testa capriata<br>12.0                      | Diametro testa cilindrica<br>12.0                            | Altezza testa esagonale<br>2.0               | Altezza testa piana LT<br>13            | Altezza testa piana LT con anello di taglio<br>13 | Altezza testa testa capriata<br>13                   | Altezza testa cilindrica<br>13       | Diametro della vite<br>4.8                      | Diametro della vite<br>4.8                 | Diametro della vite<br>4.8                 | Diametro della vite<br>4.8                  | Diametro della vite<br>4.8                          |
|                                                      |                                                              |                                              |                                         |                                                   |                                                      |                                      |                                                 |                                            |                                            |                                             |                                                     |
| Diametro della vite<br>4.8                           | Diametro della vite<br>4.8                                   | Diametro della vite<br>4.8                   | Nervatura sopra al filetto              | Vite con alette di perforazione                   | Diametro della rondella prestampata sottotesta<br>13 | Zona di frizione<br>5                | Diametro filetto di sostegno<br>6.3             | Lunghezza parte non filettata<br>5         | Lunghezza parte non filettata<br>13        | Lunghezza parte non filettata<br>13         | Diametro testa di saldatura del rivetto<br>9.5      |
|                                                      |                                                              |                                              |                                         |                                                   |                                                      |                                      |                                                 |                                            |                                            |                                             |                                                     |
| Altezza testa di saldatura del rivetto<br>1.5        | Diametro del perno del rivetto<br>2.7                        | Diametro del corpo del rivetto<br>4.8        | Diametro foro rivetto<br>4.9            | Tappo a pressione<br>TX<br>white                  | Bussolo di centraggio<br>XT                          | Lunghezza effettiva del cono<br>13   | Diametro stelo<br>8.0                           | Diametro piattello<br>50                   | Spessore serrabile<br>15                   | Diametro vite accoppiata<br>M12             | Diametro filetto interno<br>M8                      |
|                                                      |                                                              |                                              |                                         |                                                   |                                                      |                                      |                                                 |                                            |                                            |                                             |                                                     |
| Diametro esterno<br>10                               | Diametro stelo<br>8.0                                        | Diametro piattello<br>90                     | Diametro tassello<br>8.0                | Diametro tassello<br>8.0                          | Coppia di serraggio<br>60                            | Innesto SDS plus®                    | Geometria a 4 taglianti                         | Certificato PGM                            | Diametro e materiale rondella<br>E16       | Azionamento a croce tipo Phillips (H)<br>H2 | Azionamento a croce esterno tipo Phillips (H)<br>H2 |
|                                                      |                                                              |                                              |                                         |                                                   |                                                      |                                      |                                                 |                                            |                                            |                                             |                                                     |
| Azionamento intaglio a croce tipo Pozidriv (Z)<br>Z2 | Azionamento intaglio a croce esterno tipo Pozidriv (Z)<br>Z2 | Azionamento quadro interno<br>5              | Azionamento quadro esterno<br>5         | Azionamento triangolare esterno<br>Triangular     | Azionamento esagonale esterno<br>SW8                 | Azionamento esagonale interno<br>SW8 | Azionamento esagonale esterno/TORX<br>SW13/TX40 | Azionamento TORX®<br>TX25                  | Azionamento TORX® esterno<br>TX25          | Diametro di foratura nominale<br>10         | Diametro di foratura<br>10                          |
|                                                      |                                                              |                                              |                                         |                                                   |                                                      |                                      |                                                 |                                            |                                            |                                             |                                                     |
| Profondità di foratura<br>10                         | Profondità di foratura<br>10                                 | Profondità ancoraggio nominale<br>≥ 70       | Effettiva profondità ancoraggio<br>≥ 50 | Profondità ancoraggio<br>≥ 70                     | Diametro foro componente I<br>10                     | Sistema telescopico                  | Bloccaggio meccanico del piattello              | Elemento di fissaggio omologato ETB        | Classe di resistenza antieffrazione<br>RC2 | Impermeabile                                | Protezione dall'umidità                             |
|                                                      |                                                              |                                              |                                         |                                                   |                                                      |                                      |                                                 |                                            |                                            |                                             |                                                     |
| Acciaio inox<br>Rostfrei                             | Per sottostrutture ad alta resistenza                        | Disponibile anche in versione colorata (RAL) | Certificato Passivhaus                  | Classe di reazione al fuoco<br>A1                 | Classe di resistenza al fuoco<br>F120                | Resistente al fuoco<br>F-resistant   | Classe di prestazione sismica<br>C2             | Rivestimento C 1000                        | Rivestimento CLIMADUR                      | Rivestimento EJO GUARD                      | EJO GUARD+ Rivestimento                             |

### Certificazioni

|                                              |                                                       |                                          |                           |                                                          |                                               |             |
|----------------------------------------------|-------------------------------------------------------|------------------------------------------|---------------------------|----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|-------------|
|                                              |                                                       |                                          |                           |                                                          |                                               |             |
| ETA-10/0200<br>European Technical Assessment | FM Certificazione del prodotto approvato da FM Global | Dichiarazione ambientale di prodotto EPD | ift Rosenheim test report | Categoria di emissione secondo la direttiva francese VOC | International Code Council Evaluation Service | LEED-tested |

## **EJOT S.A.S. di EJOT Tecnologie di fissaggio S.R.L.**

Via Marco Polo, 16  
35011 Campodarsego (PD) ITALIA  
Tel.: +39 049 98 690-00  
E-Mail: [infoIT@ejot.com](mailto:infoIT@ejot.com)  
Internet: [www.ejot.it](http://www.ejot.it)

### **Note legali:**

I prodotti EJOT sono in continua evoluzione.

Ci si riserva pertanto il diritto di apportare modifiche tecniche, cambiamenti di gamma e prezzi.

I nostri prodotti sono visualizzabili nel sito [www.ejot.it](http://www.ejot.it).

La progettazione e l'applicazione dei nostri prodotti devono essere eseguite in osservanza delle normative vigenti in ambito edilizia e sicurezza sul lavoro.

Le certificazioni di prodotto possono essere scaricate dal sito [www.ejot.it](http://www.ejot.it) e/o dal sito [www.ejot.com](http://www.ejot.com).

Condizioni generali di contratto

Le nostre Condizioni generali di contratto sono disponibili nel sito [www.ejot.it](http://www.ejot.it).

EJOT® è un marchio registrato di EJOT Holding GmbH & Co KG.  
CORREMAKS®, CROSSFIX®, DABO®, DELTA PT®, PT®, ECORIV®,  
EJOFAST®, ejotherm®, T-FAST® e EJOT ANCHOR FIX® sono  
marchi registrati di EJOT SE & Co. KG.

SDS plus® è un marchio registrato di Robert Bosch GmbH.

DEKTITE® è un marchio registrato di Deks Industries Pty. Ltd.

TORX® è un marchio registrato di Acument Intellectual Properties, LLC.

Edizione 2026